

**TEHNIČKI PRIRUČNIK**

---

**INDUSTRIJA**

**100**

**Chromos**

**Svjetlost**

---

**SVE NIJANSE STOLJEĆA!**



Priča o tvrtki **Chromos Svjetlost**  
priča je i o jednom

### **STOLJEĆU**

velikih promjena, poharanom ratovima i prirodnim katastrofama,  
tijekom kojega je bila velika stvar preživjeti, kada je samo nekima uspjelo ne samo opstati  
nego čak i rasti do današnjih dana.

### **Svako je novo DESETLJEĆE**

bilo novi izazov jer su se promjene zbivale neprestano.  
Trebalo je biti prilagodljiv, trebalo je donositi smjele odluke, mijenjati planove...

### **Redale su se GODINE**

i svaka je nosila nešto novo,  
nove proizvode, nova tržišta, nove konkurente.

### **Kroz tih 1200 MJESECI**

isplaćivale su se plaće tisućama ljudi s njihovim obiteljima,  
stvarali su se i prebacivali planovi, išlo na godišnje odmore, renovirali strojevi,  
završavali se novi pogoni...

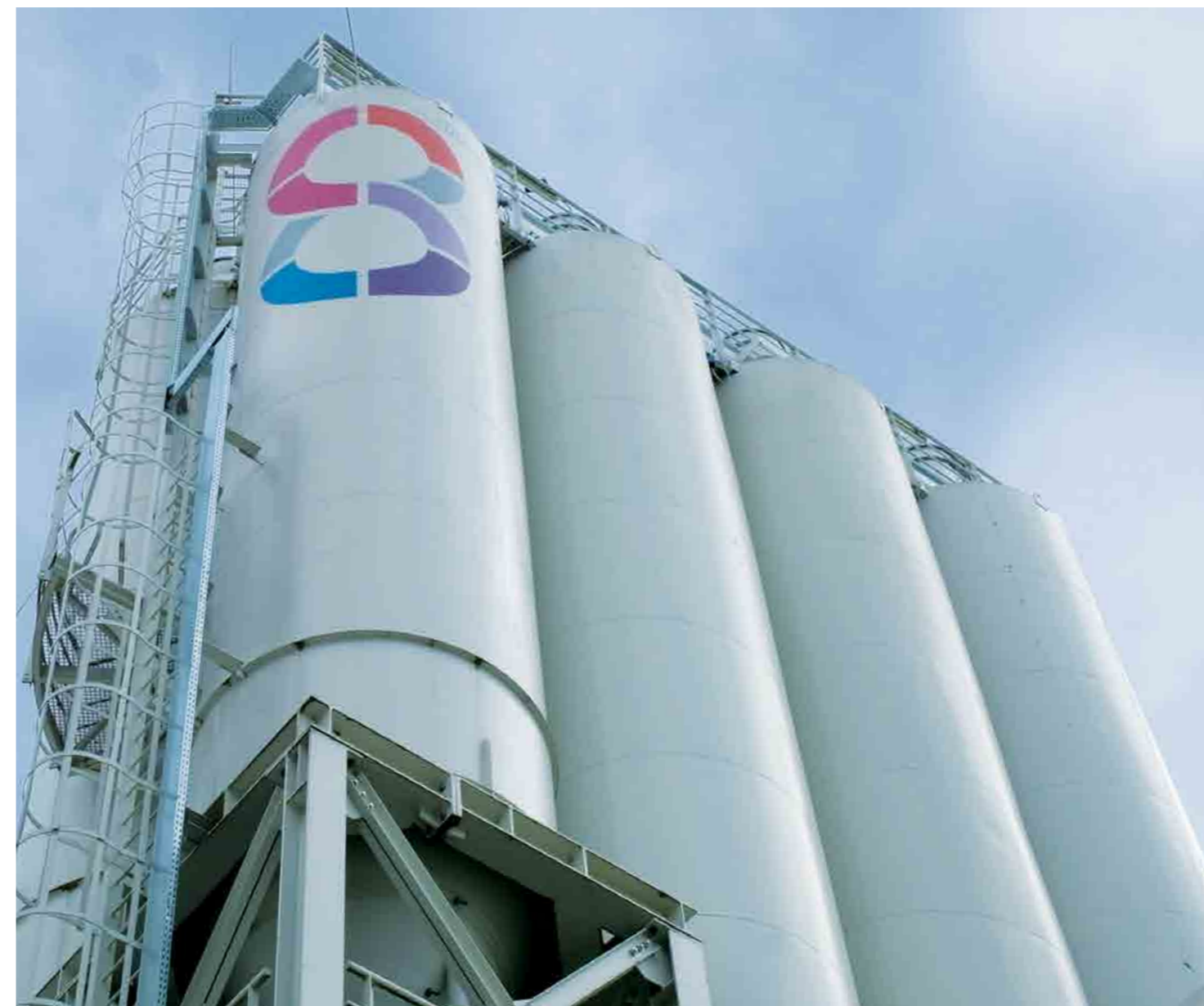
### **Prepuni života su DANI**

u i oko tvornice jer tvornica je poput živog bića, čijim krvotokom neprestano cirkuliraju ljudi,  
ideje, proizvodi... dinamika koja održava tvrtku u životu i pomaže joj rasti i razvijati se  
i u svojoj sto i prvoj godini.

### **Svake se MINUTE**

proda barem jedno pakiranje boje, netko uzme u ruku kist kako bi obojao svoj prostor  
nijansom koju je uvijek želio, svake je minute nekome ispunjena želja za nečim  
ljepšim i dugotrajnijim.

# TEHNIČKI PRIRUČNIK INDUSTRIJA







CHROMOS SVJETLOST je hrvatska tvornica boja i lakova iz Lužana, osnovana davne 1920. godine.

Tradicija, uvijek visoka kvaliteta i prilagodljivost zahtjevima tržišta. U tih se par riječi saželo ono najvažnije o našoj tvrtki.

Ponosni smo na našu tradiciju koja je dokaz kako smo, kroz sve ove godine i desetljeća, isporučivali i isporučujemo kvalitetne proizvode, uvijek u skladu s potrebama tržišta, najnovijim trendovima i tehnološkim dostignućima.

Rezultat toga je i naša sve veća prisutnost na zahtjevnim europskim tržištima. U Hrvatskoj su mnogi od naših proizvoda lideri u svojim kategorijama. Zato smo sve ove godine **ZA NIJANSU BOLJI!**



## KOROZIVNOST OKOLIŠA

Korozija je nagrizanje površine metala zbog djelovanja tvari iz okoline. Tako nastaju oksidi, sulfidi, sulfati, karbonati i kloridi. Metali se tako vraćaju u stanje prirodne ravnoteže koje su imali u rudama. Proces je egzoterman (toplina se emitira u okolinu). Najpoznatiji oblik korozije je hrđanje čelika. To je u naravi spajanje željeza sa kisikom i stvaranje hidroksidne prevlake. Proces korozije je ireverzibilan.

Studije, obavljene u najrazvijenijim zemljama svijeta, o šteti koju prouzrokuje korozija pokazuju da je to jedan od najvećih uništavača ljudskoga dobra i energije. Korozija prouzrokuje ogromne neposredne i posredne štete. Treba biti svjestan da koroziju ne možemo trajno spriječiti, ali ju u velikoj mjeri možemo usporiti ili ograničiti upotrebom optimalnih materijala za odgovarajuću antikorozivnu zaštitu.

U izboru različitih materijala za zaštitu od korozije premazi su se pokazali kao najlakša, najjednostavnija i najekonomičnija mjera za smanjenje korozivnih gubitaka.



Prilikom odabira sustava premaza od presudne je važnosti da se razrade uvjeti u kojima će konstrukcija, objekt ili instalacija biti u eksploataciji.

Za određivanje korozivnosti okoliša, potrebno je uzeti u obzir: vlažnost i temperaturu (temperaturu u eksploataciji i temperaturne gradijente); prisustvo UV zračenja; kemijska izloženost (npr. izloženost određenim kemikalijama u industrijskim tvornicama); mehanička oštećenja (udar, abrazija, itd.).

Odluka o agresivnosti korozivnog okoliša, utjecat će na: vrstu boje koja se koristi za zaštitu, ukupnu debljinu sustava premaza, potrebnu pripremu površine, minimalne i maksimalne međupremazne intervale.

Sukladno agresivnosti okoliša, atmosferski su uvjeti svrstani u šest korozivnih klasa HRN EN ISO 12944-2:2018.

Podjela korozivnih okolina prema ISO 9223

<b>C1</b>	jako niska
<b>C2</b>	niska
<b>C3</b>	srednja
<b>C4</b>	visoka
<b>C5</b>	vrlo visoka
<b>CX*</b>	ekstremna

*\*CX pokriva različite ekstremne okoline, offshore okolina prema ISO 12944-9*



Korozivna kategorija	Primjeri tipičnih okoliša	
	Eksterijer	Interijer
<b>C1</b> jako niska		Grijane zgrade s čistom atmosferom, npr. uredi, trgovine, škole, hoteli.
<b>C2</b> niska	Atmosfera s niskom razinom onečišćenja: uglavnom ruralna područja.	Negrijane zgrade s mogućom pojavom kondenzacije, npr. sportske dvorane, spremišta.
<b>C3</b> srednja	Urbane i industrijske atmosfere s prosječnom razinom onečišćenja sumpornim dioksidom; priobalna područja niske razine saliniteta	Proizvodni objekti s visokom vlažnošću i određenim stupnjem zagađenja, npr. tvornice hrane, praonice i sl.
<b>C4</b> visoka	Industrijska i priobalna područja srednjeg saliniteta.	Kemijske tvornice, bazeni, remontna brodogradilišta.
<b>C5</b> vrlo visoka	Industrijska područja s visokom vlažnošću i agresivnom atmosferom te priobalna područja visoke razine saliniteta.	Zgrade i površine sa gotovo konstantnom kondenzacijom i visokom razinom onečišćenja.
<b>CX</b> ekstremna	Offshore područja s visokom razinom saliniteta ili industrijska područja ekstremne vlažnosti i agresivne atmosfere.	Zgrade i površine sa gotovo konstantnom kondenzacijom i agresivnim onečišćenjem.

Korozivna kategorija	Okoliš	Primjeri okoliša i konstrukcija
<b>Im1</b>	Slatka voda	Instalacije na rijekama, hidroelektrane.
<b>Im2</b>	Morska ili bočata voda	Uronjene konstrukcije bez katodne zaštite.
<b>Im3</b>	Tlo	Podzemni spremnici, cjevovodi.
<b>Im4</b>	Morska ili bočata voda	Uronjene konstrukcije s katodnom zaštitom.

## TRAJNOST SUSTAVA PREMAZA

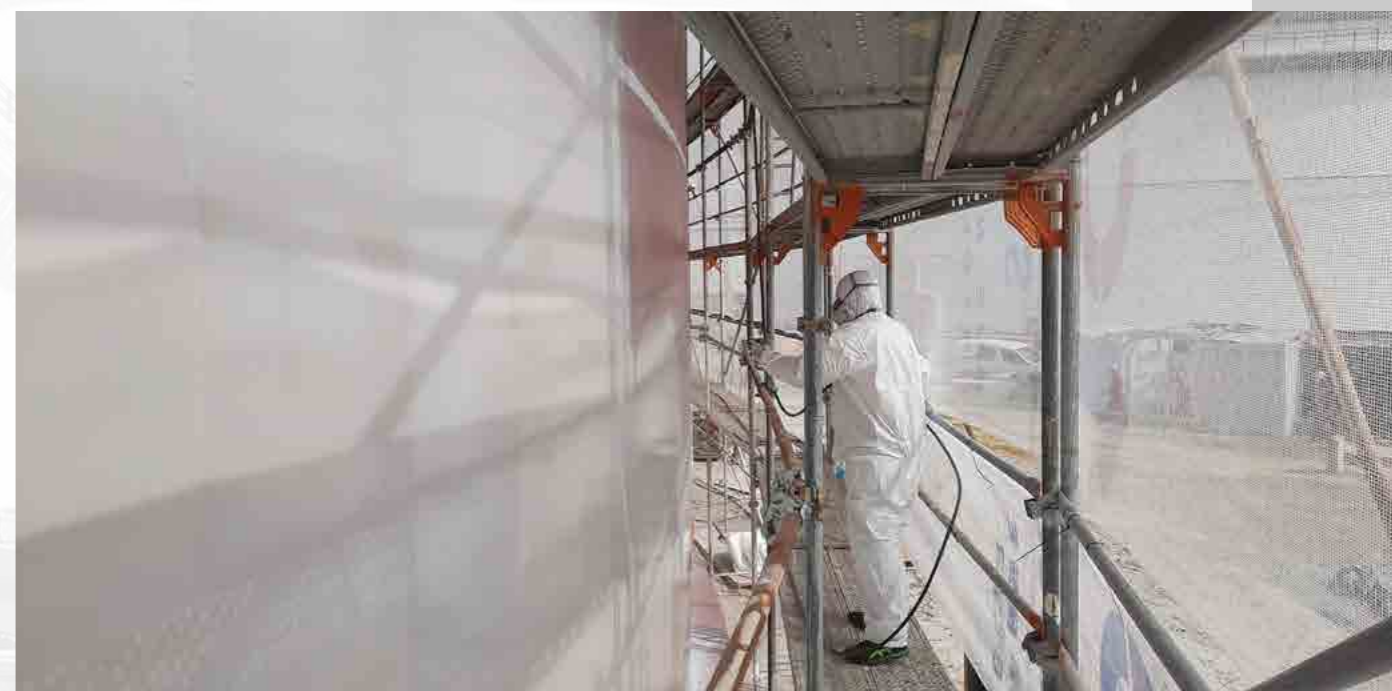
Trajnost sustava premaza je pretpostavljeno vrijeme od trenutka prvog nanošenja do prvog održavanja. HRN EN ISO 12944 daje četiri vremenska okvira koji određuju trajnost:

NIZAK - <b>L</b>	≤ 7 godina
SREDNJI - <b>M</b>	7 do 15 godina
VISOK - <b>H</b>	15 do 25 godina
VRLO VISOK - <b>VH</b>	Više od 25 godina







## PRIPREMA POVRŠINE


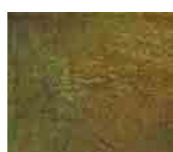
Za postizanje optimalne kakvoće i trajnosti zaštitnog sustava, od velike važnosti je priprema površine.





## Stupnjevi priprema površine prema ISO 8501-1

Standardni stupnjevi primarne pripreme površine metodom abrazivnog čišćenja			
OZNAKA HRN EN ISO 12944	NAZIV ČIŠĆENJA	OPIS POVRŠINE	SLIKA
Sa 3	Čišćenje mlazom abraziva do vizualno čistog čelika	Gledajući prostim okom površina je bez masnoća, ulja, prašine. Okujina, stari premazi i ostale nečistoće u cijelosti su uklonjeni. Površina ima ujednačen metalni izgled.	
Sa 2 ½	Vrlo temeljito čišćenje mlazom abraziva	Gledajući s prostim okom površina je bez masnoća, ulja, prašine. Okujina, stari premazi i ostale nečistoće su u cijelosti uklonjeni. Sva eventualna onečišćenja su vidljiva tek u obliku jedva vidljivih mrlja.	
Sa 2	Temeljito čišćenje mlazom abraziva	Gledajući s prostim okom površina je bez masnoća, prašine. Okujine, starih premaza i ostalih nečistoća praktično nema više.	
Sa 1	Lagano čišćenje mlazom abraziva	Gledajući s prostim okom površina je bez masnoća, ulja, prašine i slabo prionjive okujine, stari premazi su uklonjeni.	

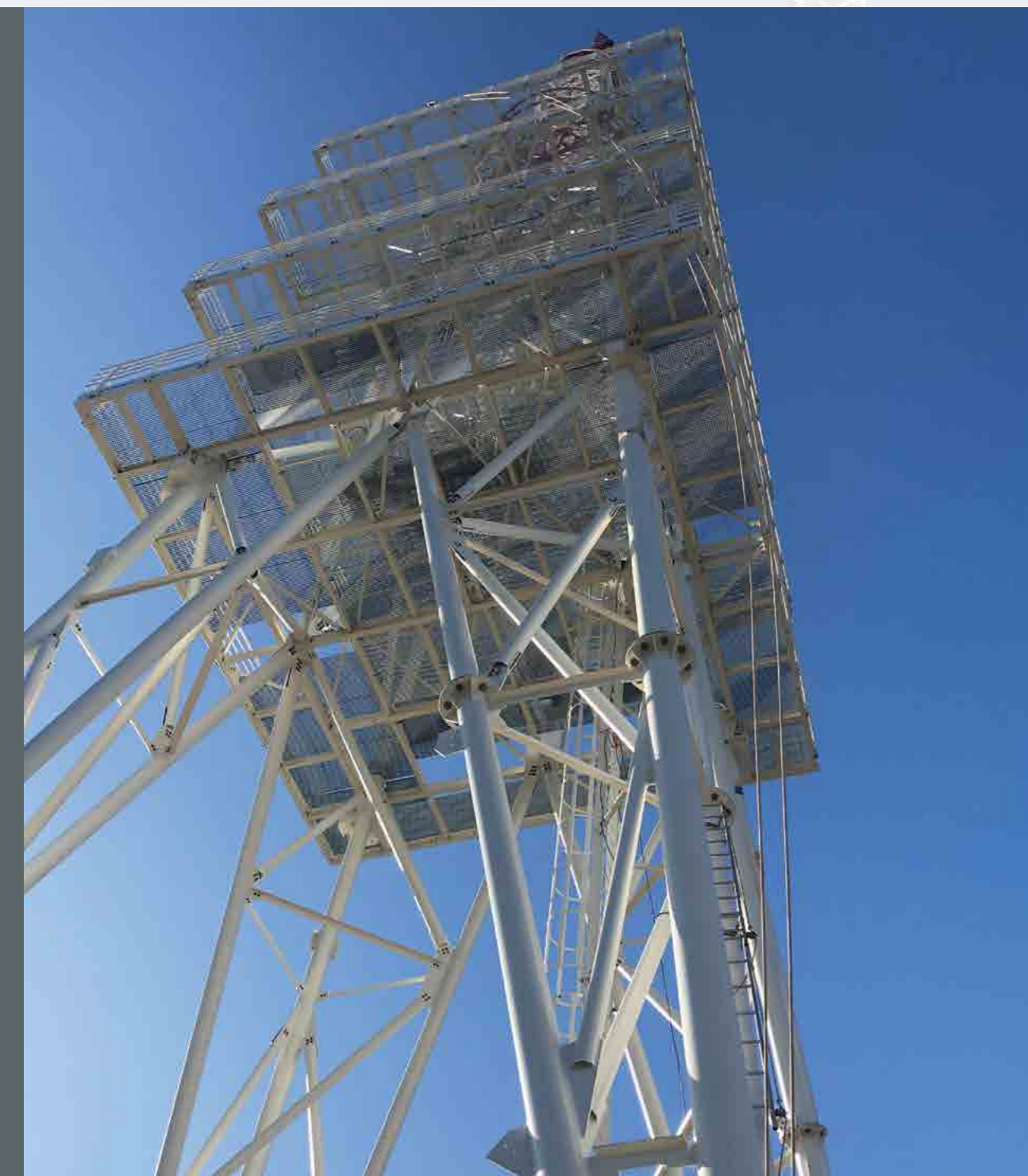
Standardni stupnjevi primarne pripreme površine metodom ručnog čišćenja			
OZNAKA HRN EN ISO 12944	NAZIV ČIŠĆENJA	OPIS POVRŠINE	SLIKA
St 3	Vrlo temeljito ručno i strojno čišćenje	Čišćenje površine slično je kao pri St 2, no temeljitije. Na površini se već nazire metalni sjaj.	
St 2	Temeljito ručno i strojno čišćenje	Gledajući s prostim okom površina je bez masnoća, ulja, prljavštine, slabo prionjive okujine, starih premaza i drugih nečistoća.	

**Napomena:**  
Stupanj pripreme površine St 1 nije naveden jer odgovara površini koja nije adekvatna za bojenje.

## Stupnjevi pripreme površine nakon čišćenja vodom pod visokim pritiskom prema ISO 8501-4

Opis površine nakon čišćenja	
Wa 1	<p><b>Lagano čišćenje mlazom vode pod visokim pritiskom</b></p> <p>Prilikom pregleda bez upotrebe povećala, na površini ne smije biti vidljivog prisustva ulja, masnoća, onečišćenja, slabo prijanjajuće okujine, hrđe, premaza i stranih tijela. Bilo koje zaostalo onečišćenje mora biti nasumice prisutno i prijanjati čvrsto za podlogu.</p>
Wa 2	<p><b>Temeljito čišćenje mlazom vode pod visokim pritiskom</b></p> <p>Prilikom pregleda bez upotrebe povećala, na površini ne smije biti vidljivog prisustva ulja, masnoća, onečišćenja, slabo prijanjajuće okujine, hrđe, premaza i stranih tijela. Bilo koje zaostalo onečišćenje mora biti nasumice prisutno i može biti u obliku čvrsto prijanjajućeg premaza, čvrsto prijanjajućeg stranog tijela ili mrlja od ranije prisutne hrđe.</p>
Wa 2 ½	<p><b>Vrlo temeljito čišćenje mlazom vode pod visokim pritiskom</b></p> <p>Prilikom pregleda bez upotrebe povećala, na površini ne smije biti vidljivog prisustva hrđe, ulja, masnoća, onečišćenja, prethodnog premaza, izuzev laganih tragova, te stranih tijela. Mjesta sive ili smeđe/crne promjene koja su primijećena na korodiranom čeliku ili čeliku na kojemu je prisutna dubinska korozija ne mogu se odstraniti daljnjim čišćenjem vodenim mlazom.</p>





HARDLUX DS temeljni premaz  
HARDLUX DS završni premaz



# HARDLUX DS

## temeljni premaz

### OPIS:

HARDLUX DS temeljni premaz je debeloslojni temeljni premaz na osnovi uretanizirane alkidne smole. Termički je stabilan do 100 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Kvalitetan temeljni premaz u alkidnim sustavima zaštite željeznih površina, u zaštiti željezničkih vozila, različitih konstrukcija, poljoprivredne mehanizacije itd. Premaz odlikuje dobra vremenska otpornost. Koristi se u kombinaciji s različitim alkidnim završnim premazima.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Crvena, siva

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 52 +/- 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 71 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 155 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,2 – 1,3 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 4 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 10 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(i), 500g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

SINTETIČNI razrjeđivač

### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,021" (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
10	4	8	16	-
20	2	4	8	-
30	1	3	4	-

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# HARDLUX DS

## završni premaz

### OPIS:

HARDLUX DS završni premaz je debeloslojni završni premaz na osnovi uretanizirane alkidne smole i UV postojanih pigmentata i punila. Termički je stabilan do 100 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Kvalitetan završni premaz u alkidnim sustavima zaštite željeznih površina kao što su željezne konstrukcije, poljoprivredna mehanizacija itd. Premaz odlikuje dobra vremenska otpornost kao i dugotrajno zadržavanje sjaja i nijanse.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

HARDLUX DS završni premaz proizvodi se u nijansama prema RAL ton karti.

#### IZGLED PREMAZA:

Polusjajan

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 50 ± 2% (HRN EN ISO 3251)  
težinski: 64 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 160 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,3 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,0 – 1,2 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)  
**potpuno suh:** 4 h / 20 °C  
**potpuno otvrdnut:** 10 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(i), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

SINTETIČNI razrjeđivač

### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,015 – 0,019” (0,38 – 0,48 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
10	2,5	6	16	-
20	2	4	8	-
30	1,5	3	4	-

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





KEMEPOX 1120 temeljni premaz  
KEMEPOX impregnacija  
KEMEPOX wash primer temeljni premaz  
KEMEPOX radionički temeljni premaz  
KEMEPOX cink primer temeljni premaz  
KEMEPOX AK temeljni premaz  
KEMEPOX DS temeljni premaz  
KEMEPOX DS MIOX  
KEMEPOX BS temeljni premaz  
KEMEPOX BS MIOX  
KEMEPOX G0 temeljni premaz  
KEMEPOX G4 temeljni premaz  
KEMEPOX MASTIC epoksidni premaz  
KEMEPOX MASTIC MIOX  
KEMEPOX MASTIC BS epoksidni premaz  
KEMEPOX MASTIC BS MIOX  
KEMEPOX MASTIC JO epoksidni premaz  
KEMEPOX lak završni premaz



# KEMEPOX 1120

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX primer 1120 je dvokomponentni temeljni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na vodu, na abraziju te dobrom otpornošću na većinu otapala.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz u EP – PUR sustavima. Može se nanositi kako na željezne tako i na galvanizirane i Al površine. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 48 +/- 2% (HRN EN ISO 3251)  
težinski: 66 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 165 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,3 - 1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 5 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500g/l; maks: 450 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmaščivanje i blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Impregnacija nije potrebna. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine; prvi sloj nanosi se razrijeđen (do 10%), kako bi bolje prodirao u beton, a drugi i treći sloj nije neophodno razrijediti.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikorozivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno – baza :** kontakt = 3,5 : 1

**težinski – baza :** kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sati (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-120 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,025" (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX 1120 temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX

## impregnacija

### OPIS:

KEMEPOX impregnacija je dvokomponentni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. KEMEPOX sustav zaštite betona odlikuje se veoma dobrom otpornošću na vodu, dobrom otpornošću na abraziju, odličnom kemijskom i odličnom otpornošću na većinu otapala.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Koristi se kao impregnacijski sloj u zaštiti betonskih površina (skladištima, garažama).

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Bezbojna

#### IZGLED PREMAZA:

Mat.

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 15 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 25 ± 2%

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

10 m<sup>2</sup>/l (teoretska izdašnost može varirati ovisno o upojnosti podloge)

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

0,93 - 0,96 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 5 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

#### HOS VRIJEDNOST:

A(h), 750 g/l; maks. 750 g/l

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Površina treba biti čista, suha, sve čestice koje su slabo vezane za podlogu potrebno je odstraniti te cijelu površinu otprašiti.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 2,4 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 2,5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Četka, valjak ili prskanje.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
10 - 15 MPa	0,010 – 0,015” (0,25 – 0,38 mm)	30 - 60°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili više. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezbrazno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C više od točke rosišta

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX impregnacija može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do +25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX WASH PRIMER

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX WASH PRIMER je dvokomponentni temeljni premaz na bazi kombinacije polivinilbutiralnog i fenolnog veziva te fosforne kiseline kao aktivatora. Premaz iskazuje odlično svojstvo prionjivosti na željezne površine, površine lakih metala te pocinčani lim. Premaz iskazuje dobra antikorozivna svojstva.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Maslinasto-žuta

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 13 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 25 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

15 µm suhog filma (debljina mokrog filma 115 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

10 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 15 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

0,9 – 0,95 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 20 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 6 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 3 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

B(c), 780g/l; maks: 720 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmašćivanje i blago brušenje.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 3,5 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 4 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru (u nemetalnoj posudi). Jednom kad je mješavina zamiješana mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine).

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
10 - 15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX RADIONIČKI

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX radionički temelj je dvokomponentni epoksi temeljni premaz sa karakteristikama brzog sušenja. Namijenjen je privremenoj zaštiti opjescarenog lima, a koristi se i kao međupremaz na cinksilikatnoj podlozi.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Zbog brzog sušenja omogućava kontinuitet pjeskarenja u samoj blizini. Na poroznim cinksilikatnim površinama sprječava "popping" efekt. Premaz je karakterističan po dobroj elastičnosti i otpornosti na vodu. Premaz daje samostalno privremenu zaštitu do 6 mjeseci.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Crvena

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 25 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 48 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

20 µm suhog filma (debljina mokrog filma 80 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

12,5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 20 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,2 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 10 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 6 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 3 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

B(c), 780g/l; maks: 670 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4. Za manje popravke na zavarenim mjestima dopuštaju se popravci sa ručnim brušenjem do St3 prema istom standardu.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 2 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 3 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 6 sati (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine).

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
10 - 15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir minute	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
10	15	8	8	-
20	10	6	6	-
30	7	4	4	-

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX radionički temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX AK

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX AK je dvokomponentni temeljni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. Pigmentiran je antikoroziivnim pigmentima.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz u epoksi-poliuretanskim sustavima. Epoksidna smola stvara žilav film otporan na mehanička oštećenja te nagrizaajuća sredstva (povremeni utjecaj blažih kemikalija).

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 50 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 70 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

60 µm suhog filma (debljina mokrog filma 120 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

8,3 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 60 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 - 1,5 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 4 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 8 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Ručno ili strojno čišćenje do St2 prema HRN EN ISO 12944/4. Površina mora biti prije toga suha, čista i odmašćena. Stare premaze, koji dobro prijanjaju, blago obrusimo i otprašimo. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmašćivanje i blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Preporuča se nanijeti 1 sloj KEMEPOX impregnacije prije prvog zaštitnog sloja. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine. Nanosi se valjkom razrijeđen s 5-10% KEMEPOX razrjeđivača.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 3,5 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 6 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-100 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023" (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	7	10	8	8
20	4	8	6	7
30	3	6	5	6

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX AK temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX DS

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX DS temeljni premaz je dvokomponentni temeljni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. Pigmentiran je netoksičnim antikoroziivnim pigmentima. Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na vodu i abraziju te odličnom otpornošću na većinu otapala.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Može se nanositi na željezne kao i na galvanizirane i aluminijske površine. Može se koristiti u zaštiti betonskih podloga u garažama, skladištima i proizvodnim pogonima. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 45 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 64 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 178 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

5,8 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,3 - 1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 5 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 450 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmaščivanje i blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Impregnacija nije potrebna. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine; prvi sloj nanosi se razrijeđen (do 10%), kako bi bolje prodirao u beton, a drugi i treći sloj nije neophodno razrijediti.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 3,5 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 6 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine).

Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-120 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX DS temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX DS MIOX

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX DS MIOX temeljni premaz je dvokomponentni temeljni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. Pigmentiran je listićavim željeznim oksidom (MIOX). Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na vodu i abraziju te odličnom otpornošću na većinu otapala.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Može se nanositi na željezne kao i na galvanizirane i aluminijske površine. Može se koristiti u zaštiti betonskih podloga u garažama, skladištima i proizvodnim pogonima. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 55 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 70 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 145 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

5,8 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,3 - 1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 5 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmaščivanje i blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Impregnacija nije potrebna. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine; prvi sloj nanosi se razrijeđen (do 10%), kako bi bolje prodirao u beton, a drugi i treći sloj nije neophodno razrijediti.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno – baza :** kontakt = 3,5 : 1

**težinski – baza :** kontakt = 6 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine).

Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-120 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX DS MIOX temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX BS

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX BS je brzосуšivi dvokomponentni epoksidni temeljni premaz koji očvršćuje pomoću poliamidnog utvrđivača, namijenjen aplikaciji do -10 °C. Pigmentiran je antikoroziivnim pigmentima. Zbog izvrsnih svojstava premaz se može nanositi u vlažnim uvjetima te na površine s malom prisutnošću vlage. Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na atmosferske uvjete, abraziju, vodu, odličnom kemijskom otpornošću te odličnom otpornošću na većinu otapala.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz/međupremaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Može se nanositi na željezne kao i na galvanizirane i aluminijske površine. Može se koristiti u zaštiti betonskih podloga u garažama, skladištima i proizvodnim pogonima. Specijalna mu je namjena za aplikacije kod nižih temperatura, za stvrdnjavanje do -10 °C. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 48 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 68 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 167 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 1 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 1,5 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 5 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 450 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmaščivanje i blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Impregnacija nije potrebna. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine; prvi sloj nanosi se razrijeđen (do 10%), kako bi bolje prodirao u beton, a drugi i treći sloj nije neophodno razrijediti.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno – baza :** kontakt = 7 : 1

**težinski – baza :** kontakt = 10 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 2 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-120 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	3	6	6	-*
20	1	1,5	1,5	-*
30	0,5	1	0,5	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX BS temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX BS MIOX

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX BS MIOX je brzосуšivi dvokomponentni epoksidni temeljni premaz koji očvršćuje pomoću poliamidnog utvrđivača, namijenjen aplikaciji do -10 °C. Zbog izvrsnih svojstava premaz se može nanositi u vlažnim uvjetima te na površine s malom prisutnošću vlage. Pigmentiran je lističavim željeznim oksidom (MIOX). Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na atmosferske uvjete, abraziju, vodu, odličnom kemijskom otpornošću te odličnom otpornošću na većinu otapala.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz/međupremaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Može se nanositi na željezne kao i na galvanizirane i aluminijske površine. Može se koristiti u zaštiti betonskih podloga u garažama, skladištima i proizvodnim pogonima. Specijalna mu je namjena za aplikacije kod nižih temperatura, za stvrdnjavanje do -10 °C. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 48 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 68 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 167 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 1 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 1,5 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 5 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmaščivanje i blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Impregnacija nije potrebna. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine; prvi sloj nanosi se razrijeđen (do 10%), kako bi bolje prodirao u beton, a drugi i treći sloj nije neophodno razrijediti.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikorozivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 7 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 10 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 2 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-120 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	3	6	6	-*
20	1	1,5	1,5	-*
30	0,5	1	0,5	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX BS MIOX temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u sukladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX GO

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX GO je dvokomponentni temeljni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. Pigmentiran je antikoroziivnim pigmentima. Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na vodu i većinu kemikalija.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Može se nanositi na željezne kao i na galvanizirane i aluminijske površine. Može se koristiti u zaštiti betonskih podloga u garažama, skladištima i proizvodnim pogonima. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena, bež (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 51 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 66 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 157 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,4 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,3 - 1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 1 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 4 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 450 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmaščivanje i blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Impregnacija nije potrebna. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine; prvi sloj nanosi se razrijeđen (do 10%), kako bi bolje prodirao u beton, a drugi i treći sloj nije neophodno razrijediti.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno – baza :** kontakt = 3 : 1

**težinski – baza :** kontakt = 4 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-120 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	2	6	3	-*
20	1	3	1,5	-*
30	0,5	1	0,5	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX temeljni premaz GO može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u sukladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX G4

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX G4 je brzосуšivi dvokomponentni temeljni premaz baziran na epoksidnoj smoli i specijalnom reaktivnom utvrđivaču, namijenjen aplikaciji do -10 °C. Pigmentiran je antikoroziivnim pigmentima. Zbog izvrsnih svojstava premaz se može nanositi u vlažnim uvjetima te na površine s malom prisutnošću vlage. Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na atmosferske uvjete, abraziju, vodu, odličnom kemijskom otpornošću te odličnom otpornošću na većinu otapala.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Može se nanositi na željezne kao i na galvanizirane i aluminijske površine. Može se koristiti u zaštiti betonskih podloga u garažama, skladištima i proizvodnim pogonima. Specijalna mu je namjena za aplikacije kod nižih temperatura. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena, bež (dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza)

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 53 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 71 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 150 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,6 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 1 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 3 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 5 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 400 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač.

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmašćivanje i blago brušenje. **Water jetting:** Premaz je moguće aplicirati i na površine koje su pripremljene pranjem vodenim mlazom gdje je potrebno postići stupanj čistoće Wa 2-Wa 2 1/2 (ISO 8501-4:2006). Prihvatljiv stupanj površinske korozije prije nanošenja: maksimalni M (ISO 8501-4:2006). **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Impregnacija nije potrebna. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine; prvi sloj nanosi se razrijeđen (do 10%), kako bi bolje prodirao u beton, a drugi i treći sloj nije neophodno razrijediti.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 6,2 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 9 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 2 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 50-120 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	2	6	3	-*
20	1	3	1,5	-*
30	0,5	1	0,5	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX G4 epoksidni temeljni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX MASTIC

## epoksidni premaz

### OPIS:

KEMEPOX MASTIC je dvokomponentni modificirani epoksi premaz za zaštitu metala i betona čak i u agresivnim uvjetima (kisljine, lužine, naftni derivati) sa visokim udjelom suhe tvari (high-solids). Premaz je zbog odličnih penetracijskih osobina tolerantan na pripremu površine. S bezzračnim prskanjem (airlessom) može ga se nanositi i do 300 mikrona DSF u jednom sloju. Proizvod je termički stabilan do 150 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni/međuslojni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Tolerira pripremu površine do St2 prema Švedskom standardu i to ručnim ili strojnim čišćenjem (pjeskarenje ili sačmarenje nije nužno potrebno). Isto tako ga se može nanijeti na sve vrste starih premaza, koji su još u dobrom stanju i iskazuju dobro prijanjanje. Na svjež premaz ne smije pasti kiša, magla ili rosa. Svježe obojena površina je osjetljiva na vlagu zbog koje nastaju mrlje. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti. Odlikuje se po brzom sušenju i sušenju kod nižih temperatura do -10 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Proizvod je dostupan u nijansama prema RAL ton karti

#### IZGLED PREMAZA:

Polumat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 83 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 90 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

150 µm suhog filma (debljina mokrog filma 180 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

5,5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 150 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 5 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 10 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 250 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Ručno ili strojno čišćenje do St2 prema HRN EN ISO 12944/4. Površina mora biti prije toga suha, čista i odmašćena. Stare premaze, koji dobro prijanjaju, blago obrusimo i otprašimo. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Preporuča se nanijeti 1 sloj KEMEPOX impregnacije prije prvog zaštitnog sloja. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine. Nanosi se valjkom razrijeđen s 5-10% KEMEPOX razrjeđivača.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 6,2 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 8,5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 100-200 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,025" (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	15	24	24	-*
20	5	10	10	-*
30	3	5	5	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX MASTIC epoksidni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u sukladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX MASTIC MIOX

## epoksidni premaz

### OPIS:

KEMEPOX MASTIC MIOX je dvokomponentni modificirani epoksi premaz za zaštitu metala i betona čak i u agresivnim uvjetima (kisljine, lužine, naftni derivati) sa visokim udjelom suhe tvari (high-solids). Premaz je zbog odličnih penetracijskih osobina tolerantan na pripremu površine. S bezzračnim prskanjem (airlessom) može ga se nanositi i do 300 mikrona DSF u jednom sloju. Proizvod je termički stabilan do 150 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni/međuslojni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Tolerira pripremu površine do St2 prema Švedskom standardu i to ručnim ili strojnim čišćenjem (pjeskarenje ili sačmarenje nije nužno potrebno). Isto tako ga se može nanijeti na sve vrste starih premaza, koji su još u dobrom stanju i iskazuju dobro prijanjanje. Na svjež premaz ne smije pasti kiša, magla ili rosa. Svježe obojena površina je osjetljiva na vlagu zbog koje nastaju mrlje. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti. Odlikuje se po brzom sušenju i sušenju kod nižih temperatura do -10 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Proizvod je dostupan u nijansama prema RAL ton karti

#### IZGLED PREMAZA:

Polumat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 90 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 95 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

150 µm suhog filma (debljina mokrog filma 180 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

5,5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 150 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 5 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 10 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 250 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Ručno ili strojno čišćenje do St2 prema HRN EN ISO 12944/4. Površina mora biti prije toga suha, čista i odmašćena. Stare premaze, koji dobro prijanjaju, blago obrusimo i otprašimo. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Preporuča se nanijeti 1 sloj KEMEPOX impregnacije prije prvog zaštitnog sloja. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine. Nanosi se valjkom razrijeđen s 5-10% KEMEPOX razrjeđivača.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 6,2 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 8,5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 100-200 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,025” (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	15	24	24	-*
20	5	10	10	-*
30	3	5	5	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX MASTIC MIOX epoksidni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX MASTIC BS

## epoksidni premaz

### OPIS:

KEMEPOX MASTIC BS je dvokomponentni brzосуšivi modificirani epoksi premaz za zaštitu metala i betona čak i u agresivnim uvjetima (kiseline, lužine, naftni derivati) sa visokim udjelom suhe tvari (high-solids). Premaz je zbog odličnih penetracijskih osobina tolerantan na pripremu površine. S bezzračnim prskanjem (airlessom) može ga se nanositi i do 300 mikrona DSF u jednom sloju. Proizvod je termički stabilan do 150 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni/međuslojni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Tolerira pripremu površine do St2 prema Švedskom standardu i to ručnim ili strojnim čišćenjem (pjeskarenje ili sačmarenje nije nužno potrebno). Isto tako ga se može nanijeti na sve vrste starih premaza, koji su još u dobrom stanju i iskazuju dobro prijanjanje. Na svjež premaz ne smije pasti kiša, magla ili rosa. Svježe obojena površina je osjetljiva na vlagu zbog koje nastaju mrlje. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti. Odlikuje se po brzom sušenju i sušenju kod nižih temperatura do -10 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Proizvod je dostupan u nijansama prema RAL ton karti

#### IZGLED PREMAZA:

Polumat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 76 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 86 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

150 µm suhog filma (debljina mokrog filma 200 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 150 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 3 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 4 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 250 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Preporuča se nanijeti 1 sloj KEMEPOX impregnacije prije prvog zaštitnog sloja. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine. Nanosi se valjkom razrijeđen s 5-10% KEMEPOX razrjeđivača.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno – baza :** kontakt = 3,4 : 1

**težinski – baza :** kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

#### RADNO VRIJEME MJEŠAVINE: 2 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 100-200 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,025" (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
-10	50	60	70	-*
0	18	30	35	-*
10	5	8	8	-*
20	3	4	4	-*
30	2	3	3	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX MASTIC BS epoksidni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX MASTIC BS MIOX

## epoksidni premaz

### OPIS:

KEMEPOX MASTIC BS MIOX je dvokomponentni brzосуšivi modificirani epoksi premaz za zaštitu metala i betona čak i u agresivnim uvjetima (kiseline, lužine, naftni derivati) sa visokim udjelom suhe tvari (high-solids). Premaz je zbog odličnih penetracijskih osobina tolerantan na pripremu površine. S bezzračnim prskanjem (airlessom) može ga se nanositi i do 300 mikrona DSF u jednom sloju. Proizvod je termički stabilan do 150 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni/međuslojni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Tolerira pripremu površine do St2 prema Švedskom standardu i to ručnim ili strojnim čišćenjem (pjeskarenje ili sačmarenje nije nužno potrebno). Isto tako ga se može nanijeti na sve vrste starih premaza, koji su još u dobrom stanju i iskazuju dobro prijanjanje. Na svjež premaz ne smije pasti kiša, magla ili rosa. Svježe obojena površina je osjetljiva na vlagu zbog koje nastaju mrlje. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti. Odlikuje se po brzom sušenju i sušenju kod nižih temperatura do -10 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Proizvod je dostupan u nijansama prema RAL ton karti

#### IZGLED PREMAZA:

Polumat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 76 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 86 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

150 µm suhog filma (debljina mokrog filma 200 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 150 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,5 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 3 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 4 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 250 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Preporuča se nanijeti 1 sloj KEMEPOX impregnacije prije prvog zaštitnog sloja. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine. Nanosi se valjkom razrijeđen s 5-10% KEMEPOX razrjeđivača.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 3,4 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

#### RADNO VRIJEME MJEŠAVINE: 2 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 100-200 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,025" (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
-10	50	60	70	-*
0	18	30	35	-*
10	5	8	8	-*
20	3	4	4	-*
30	2	3	3	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX MASTIC BS MIOX epoksidni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX MASTIC J0

## epoksidni premaz

### OPIS:

KEMEPOX MASTIC J0 je dvokomponentni brzосуšivi modificirani epoksi premaz za zaštitu metala i betona čak i u agresivnim uvjetima (kiseline, lužine, naftni derivati) sa visokim udjelom suhe tvari (high-solids). Premaz je zbog odličnih penetracijskih osobina tolerantan na pripremu površine. S bezzračnim prskanjem (airlessom) može ga se nanositi i do 300 mikrona DSF u jednom sloju. Proizvod je termički stabilan do 150 °C. Pigmentiran je listićavim željeznim oksidom (MIOX).

### SVOJSTVA PREMAZA:

Preporuča se kao temeljni premaz u debeloslojnim EPOKSI – PUR sustavima. Također se preporuča kao završni premaz tamo gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti. Tolerira pripremu površine do St2 prema Švedskom standardu i to ručnim ili strojnim čišćenjem (pjeskarenje ili sačmarenje nije nužno potrebno). Isto tako ga se može nanijeti na sve vrste starih premaza, koji su još u dobrom stanju i iskazuju dobro prianjanje. Odlikuje se po brzom sušenju i sušenju kod nižih temperatura do -10 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Proizvod je dostupan u nijansama prema RAL ton karti

#### IZGLED PREMAZA:

Polumat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 76 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 86 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

150 µm suhog filma (debljina mokrog filma 200 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

4,5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 150 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,5 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 3 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 4 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 250 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Betonske površine:** Površina mora biti čista od prašine i masnoća te oslobođena slabo vezanih čestica, beton mora biti minimalno 4 tjedna star, a vlažnost betona ne smije prelaziti 5%. Preporuča se nanijeti 1 sloj Kemepox impregnacije prije prvog zaštitnog sloja. Boja se nanosi u dva do tri sloja, ovisno o upojnosti površine. Nanosi se valjkom razrijeđen s 5-10% Kemepox razrjeđivača.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

volumno – baza : kontakt = 3,4 : 1

težinski – baza : kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 2 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 100-300 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,025" (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
-10	50	60	70	-*
0	18	30	35	-*
10	5	8	8	-*
20	3	4	4	-*

\*Maksimalni međupremazni interval je neograničen kada je površina prije aplikacije bez kredanja i druge kontaminacije. U slučaju da je premaz neko vrijeme bio izložen sunčevoj svjetlosti, površinu treba očistiti te ukloniti produkte kredanja kako bi postigli dobru prionjivost. Najbolja prionjivost se postiže kada se sljedeći premaz nanese prije nego što je prethodni premaz potpuno stvrdnuo.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX MASTIC J0 epoksidni premaz može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u sukladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMEPOX LAK

## završni premaz

### OPIS:

KEMEPOX LAK je dvokomponentni završni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. Epoksidna smola tvori žilav film otporan na mehanička oštećenja, te nagrizaјуća sredstva (povremeni utjecaj blažih kemikalija).

### SVOJSTVA PREMAZA:

Pokrivni premaz u epoksidnim sustavima za antikorozijsku zaštitu raznih željeznih i čeličnih konstrukcija. Na suncu je sklon kredanju, za takve površine kao završni premaz primijeniti poliuretanske premaze. Primjenjuje se kao premaz za zaštitu betonskih površina. Može se koristiti i kao završni premaz na površinama gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Proizvod je dostupan u nijansama prema RAL ton karti

#### IZGLED PREMAZA:

Sjajan

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 45 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 65 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

40 µm suhog filma (debljina mokrog filma 90 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

11,3 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 40 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,15 – 1,25 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 5 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 8 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Nanosi se na čistu i suhu podlogu.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 2 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 3 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 30-50 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,015 – 0,021" (0,38 – 0,53 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili više. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C više od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	6	10	10	12
20	5	8	8	7
30	4	6	6	3

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





KEMOLUX PUR temeljni premaz  
KEMOLUX PUR završni premaz  
KEMOLUX PUR DS završni premaz  
KEMOLUX PUR DS završni premaz SJAJNI  
KEMOLUX PUR DS 2u1  
KEMOLUX PUR DS H3 završni premaz  
KEMOLUX PUR DS MIOX završni premaz



# KEMOLUX PUR

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMOLUX PUR temeljni premaz je dvokomponentni temeljni premaz na bazi poliuretana. Pigmentiran je antikoroziivnim pigmentima.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Izvanredna antikoroziivna svojstva uz veliku elastičnost i visoku tvrdoću premaza.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Siva, crvena

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 50 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 70 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

50 µm suhog filma (debljina mokrog filma 100 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

10 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 50 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,39 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 6 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOLUX PUR razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

volumno – baza : kontakt = 5 : 1

težinski – baza : kontakt = 6,7 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,021" (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX PUR

## završni premaz

### OPIS:

KEMOLUX PUR završni premaz je dvokomponentni premaz na bazi poliuretana.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Odlikuje se odličnim mehaničkim svojstvima, dugotrajno je postojan na vremenske i UV utjecaje. U zaštiti metala osigurava trajnu antikorozijsku zaštitu i dobru kemijsku otpornost.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX PUR završni premaz proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca.

#### IZGLED PREMAZA:

Sjajni

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 46 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 60 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

40 µm suhog filma (debljina mokrog filma 85 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

11,5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 40 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,0 - 1,2 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 2 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 6 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOLUX PUR razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se, da je površina na koju nanosimo boju čista i suha, a temeljni premaz nanešen i sušen sukladno uputstvima proizvođača. Eventualne nečistoće uklanjaju se sredstvima za odmašćivanje, ispiranjem svježom vodom te sušenjem.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

volumno – baza : kontakt = 4 : 1

težinski – baza : kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,015 – 0,019" (0,38 – 0,48 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX PUR DS

## završni premaz

### OPIS:

KEMOLUX PUR DS završni premaz je dvokomponentna poliuretanska debeloslojna pokrivna boja, koja iskazuje odličnu postojanost sjaja kao i nijanse. Proizvod je termički stabilan do 120 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Pokrivni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX PUR DS završni premaz proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca

#### IZGLED PREMAZA:

Polusjajni

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 52 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 69 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 155 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,7 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,2 - 1,35 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 3 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 10 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOLUX PUR razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se da je površina na koju nanosimo boju čista i suha, a temeljni premaz nanešen i sušen sukladno uputstvima proizvođača. Eventualne nečistoće uklanjaju se sredstvima za odmašćivanje, ispiranjem svježom vodom te sušenjem.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

volumno – baza : kontakt = 4 : 1

težinski – baza : kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sati (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023" (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
-5	30	72	72	35
0	17	30	30	20
10	5	12	12	11
20	3	10	10	7
30	2	7	8	3

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do +25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX PUR DS

## završni premaz SJAJNI

### OPIS:

KEMOLUX PUR DS završni premaz sjajni je dvokomponentna poliuretanska debeloslojna pokrivna boja, koja iskazuje odličnu postojanost sjaja kao i nijanse.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Pokrivni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX PUR DS završni premaz sjajni proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca

#### IZGLED PREMAZA:

Sjajni

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 47 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 56 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 170 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,0 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,0 - 1,1 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 4 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 10 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOLUX PUR razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se, da je površina na koju nanosimo boju čista i suha, a temeljni premaz nanešen i sušen sukladno uputstvima proizvođača. Eventualne nečistoće uklanjaju se sredstvima za odmašćivanje, ispiranjem svježom vodom te sušenjem.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

volumno – baza : kontakt = 3 : 1

težinski – baza : kontakt = 3 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sati (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023" (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	6	12	12	11
20	4	10	10	7
30	3	8	8	3

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX PUR DS 2U1

## OPIS:

KEMOLUX PUR DS 2u1 je debeloslojni, dvokomponentni poliuretanski premaz koji se odlikuje odličnim antikorozivnim svojstvima, postojanošću sjaja i nijanse. Sadrži antikorozivne pigmente.

## SVOJSTVA PREMAZA:

Pokrivni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima. Može se koristiti i kao jednoslojni premaz - izravno na metal.

## Fizikalne i kemijske osobine

### NIJANSA:

KEMOLUX PUR DS završni premaz proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca

### IZGLED PREMAZA:

Polumat

### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 52 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 69 ± 2%

### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

120 µm suhog filma (debljina mokrog filma 230 µm)

### TEORETSKA IZDAŠNOST:

4,3 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 120 µm

### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,2 - 1,35 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 4 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 10 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOLUX PUR razrjeđivač

### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: **Željezne površine:** Pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4 ili čist i neoštećen shopprimer. **Aluminijske i pocinčane površine:** Odmašćivanje i blago brušenje.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikorozivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.

## Primjenske karakteristike

### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno – baza :** kontakt = 4 : 1

**težinski – baza :** kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 2 sata (20 °C)

### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023" (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	6	12	12	11
20	4	10	10	7
30	3	8	8	3

### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do +25 °C.

### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX PUR DS H3

## završni premaz

### OPIS:

KEMOLUX PUR DS H3 završni premaz H3 je dvokomponentna poliuretanska debeloslojna pokrivna boja, koja iskazuje odličnu postojanost sjaja kao i nijanse.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Pokrivni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX PUR DS H3 završni premaz proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca

#### IZGLED PREMAZA:

Sjajni

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 58 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 72 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 140 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

7,2 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 3 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 7 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOLUX PUR razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se, da je površina na koju nanosimo boju čista i suha a temeljni premaz nanešen i sušen sukladno uputstvima proizvođača. Eventualne nečistoće uklanjaju se sredstvima za odmašćivanje, ispiranjem svježom vodom te sušenjem.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

volumno – baza : kontakt = 5 : 1

težinski – baza : kontakt = 7 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sati (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023" (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	5	10	10	10
20	3	7	7	7
30	1	6	6	3

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX PUR DS MIOX

## završni premaz

### OPIS:

KEMOLUX PUR DS MIOX završni premaz je dvokomponentna poliuretanska debeloslojna pokrivna boja, koja iskazuje odličnu postojanost sjaja kao i nijanse. Proizvod je termički stabilan do 120 °C.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Pokrivni premaz u debeloslojnim EP – PUR sustavima.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX PUR DS MIOX završni premaz proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca

#### IZGLED PREMAZA:

Polusjajni

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 52 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 69 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 155 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,5 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,2 - 1,35 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 3 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 10 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOLUX PUR razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se da je površina na koju nanosimo boju čista i suha, a temeljni premaz nanešen i sušen sukladno uputstvima proizvođača. Eventualne nečistoće uklanjaju se sredstvima za odmašćivanje, ispiranjem svježom vodom te sušenjem.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

volumno – baza : kontakt = 4 : 1

težinski – baza : kontakt = 5 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sati (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023" (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
-5	30	72	72	35
0	17	30	30	20
10	5	12	12	11
20	3	10	10	7
30	2	7	8	3

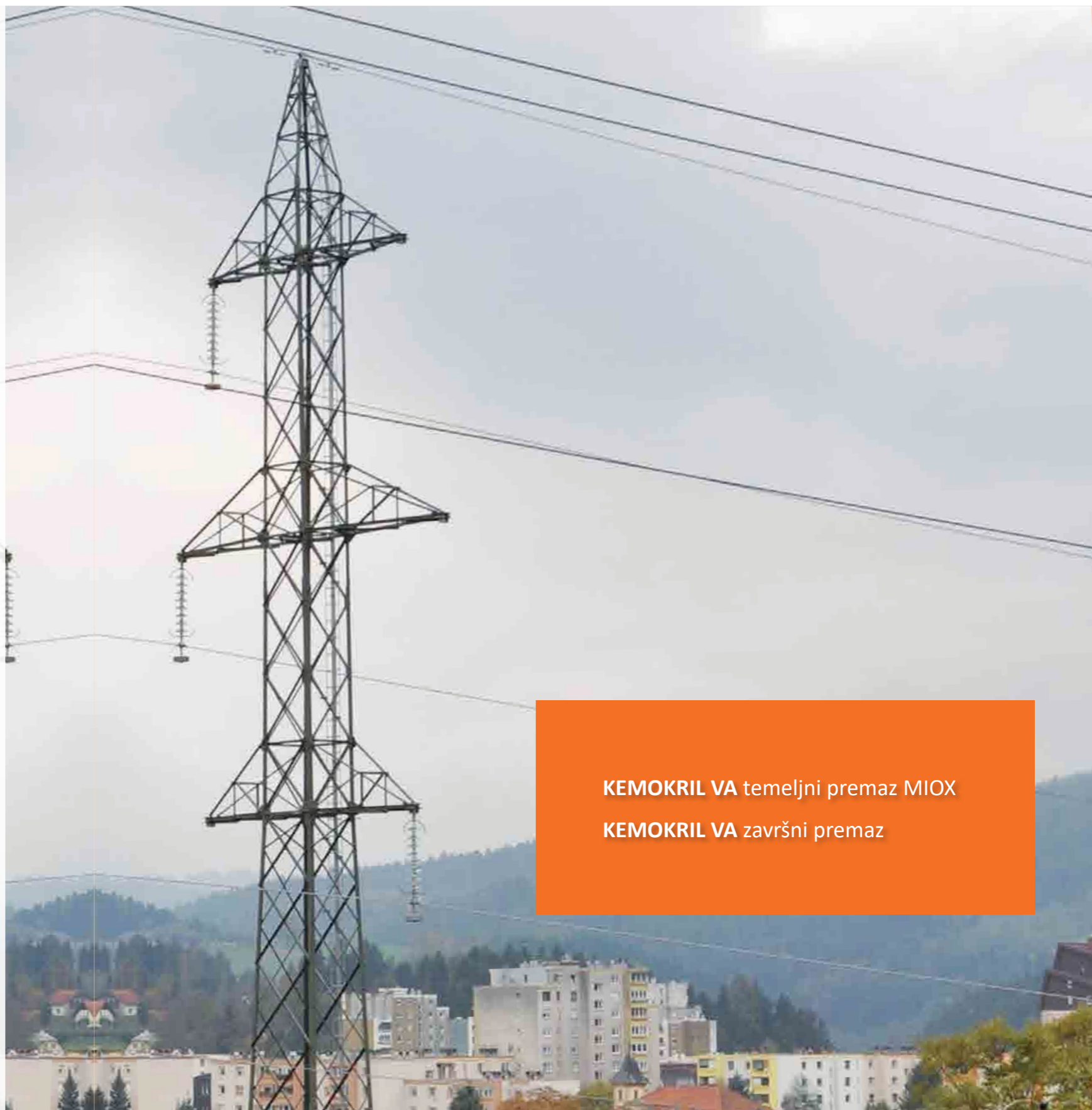
#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





KEMOKRIL VA temeljni premaz MIOX  
KEMOKRIL VA završni premaz



# KEMOKRIL VA MIOX

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMOKRIL VA temeljni premaz MIOX je antikorozivni debeloslojni brzosušivi temeljni premaz na osnovi vinil akrilnih polimerizata.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Proizvod se odlikuje po odličnom prijanjanju na pocinčane podloge, po brzom sušenju kao i kompatibilnošću sa raznim starim podlogama. Koristimo ga za antikorozivnu zaštitu raznih željeznih ili pocinčanih konstrukcija (posebno dalekovoda) u gotovo svim okolišima. Može se nanositi i kod nižih temperatura. Nije otporan na organska otapala i naftne derivate.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

Crvena; siva u kombinaciji sa specijalnim željeznim pigmentom MIOX-om.

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 50 +/- 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 70 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 160 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,3 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,3 - 1,4 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 15 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 2 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(i), 500g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOKRIL VA razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Nanosí se na čistu i suhu podlogu. **Željezne površine:** Za postizanje optimalne zaštite preporuča se pjeskarenje ili sačmarenje do Sa 2 ½ prema HRN EN ISO 12944/4. **Korodirane pocinčane površine:** Očistiti sa mesinganim četkama i brusnim krpama ili papirom i potom pranje i odmaščivanje. **Svježe pocinčane površine:** Preporuča se hrapavljenje sa laganim brušenjem mesinganim četkama, brusnim krpama ili papirom i potom pranje i odmaščivanje. **Stari premazi:** Provjeriti stupanj prionjivosti i obrusiti.

### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,021" (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir minute	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međup. interval dana
10	30	3	30	-
20	15	2	25	-
30	10	1,5	15	-

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOKRIL VA

## završni premaz

### OPIS:

KEMOKRIL VA završni premaz je debeloslojni antikorozivni brzосуšivi pokrivni premaz na osnovi vinil akrilnih polimerizata.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Proizvod se odlikuje po brzom sušenju, i kod nižih temperatura. Koristimo ga za antikorozivnu zaštitu raznih željeznih ili pocinčanih konstrukcija (posebno dalekovoda) u gotovo svim okolinama. Nije otporan na organska otapala i naftne derivate.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOKRIL VA završni premaz proizvodi se u nijansama prema RAL ton karti, a u pojedinim slučajevima, ako nijansa dopušta, u kombinaciji sa specijalnim željeznim pigmentom MIOX-om.

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 43 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 60 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

80 µm suhog filma (debljina mokrog filma 185 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

5,4 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 80 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,2 - 1,4 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 30 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 1 h / 20 °C

potpuno otvrdnut: 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(i), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMOKRIL VA razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Nanosi se na čistu i suhu podlogu.

### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,021" (0,33 – 0,53 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir minute	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
5	60	4	4	-
10	45	3	3	-
20	30	1	1	-
30	15	0,5	0,5	-

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

2 godine u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





KEMOLUX UNI AK BS temeljni premaz  
KEMOLUX BS završni premaz  
KEMOLUX boja za vagone I. premaz  
KEMOLUX boja za vagone II. premaz



# KEMOLUX UNI AK BS

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMOLUX univerzalni brzосуšivi temeljni premaz izrađen je na bazi modificirane alkidne smole uz dodatak antikorozijskih pigmenta.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Brzog je sušenja, odlične prionjivosti, te dobrih antikorozivnih i mehaničkih osobina. Termički je stabilan do 120 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX UNI AK brzосуšivi temeljni premaz proizvodi se u crvenoj, sivoj i smeđoj nijansi.

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 55 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 70 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

30 µm suhog filma (debljina mokrog filma 55 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

10 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 30 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,4 – 1,5 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 20 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 1 h / 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(i), 500 g/l; maks: 450 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

Razrjeđivač BRZOSUŠIVI, NITRO razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: pjeskarenje do Sa 2 ili ručno/ strojno čišćenje do St2 prema HRN EN ISO 12944/4. Površina mora biti prije toga suha, čista i odmašćena.



### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili više. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C više od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir minute	Suh sati	Min.međupr. interval min	Maks.međupr. interval dana
10	30	2	20	-
20	20	1	15	-
30	15	0,5	10	-

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

5 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX BS

## *završni premaz*

### OPIS:

KEMOLUX brzосуšivi završni premaz baziran je na modificiranoj alkidnoj smoli.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Proizvod se odlikuje po brzom sušenju, odličnoj prionjivosti i ostalim mehaničkim osobinama, otpornosti na atmosferilije, ulje i blage kemikalije.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX brzосуšivi završni premaz proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca.

**IZGLED PREMAZA:** Sjajan / mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 47 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 55 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

30 µm suhog filma (debljina mokrog filma 64 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

9 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 30 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

0,9 - 1,2 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 1 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 2 h / 20 °C

#### RAZRJEĐIVAČ:

Razrjeđivač BRZOSUŠIVI

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Nanosi se na čistu i suhu podlogu.

### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### MEĐUPREMAZNI INTERVAL:

Slijedeći sloj prskanjem se može nanositi 15 - 20 min nakon prethodnog (sustav "mokro na mokro"), unutar 8 sati ili tek nakon 7 dana.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

5 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX BOJA ZA VAGONE I. premaz

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMOLUX boja za vagone I. premaz služi kao temelj i/ili međupremaz u sustavu zaštite konstrukcija od željeza i čelika.

### SVOJSTVA PREMAZA:

KEMOLUX boja za vagone I. premaz je zračno sušivi premaz izvanrednih mehaničkih osobina, otpornosti na atmosferilije, ulja i blage kemikalije. Termički je stabilan do 120°C

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX boja za vagone I. premaz proizvodi se u crvenoj nijansi ili prema zahtjevu kupca.

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 65 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 50 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

30 µm suhog filma (debljina mokrog filma 60 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

10 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 30 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,2 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 2 - 4 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 8 h / 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(i), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

Razrjeđivač SINTETIČNI

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: pjeskarenje do Sa 2 ili ručno/ strojno čišćenje do St2 prema HRN EN ISO 12944/4. Površina mora biti prije toga suha, čista i odmašćena.



### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### MEĐUPREMAZNI INTERVAL:

Minimalno 16 h / 20°C, uz relativnu vlažnost 65% i dobru ventilaciju. Maksimalno do 14 dana.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

5 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# KEMOLUX BOJA ZA VAGONE II. premaz

## *završni premaz*

### OPIS:

KEMOLUX boja za vagone II. pokrivni premaz je zračno sušivi emajl lak izrađen na bazi alkidnog veziva i željeznog oksida.

### SVOJSTVA PREMAZA:

KEMOLUX boja za vagone II. pokrivni premaz služi kao završni premaz u sustavu za zaštitu konstrukcija od željeza i čelika. Karakteriziraju ga izvanredne mehaničke osobine, otpornost na atmosferilije, ulja i blage kemikalije. Termički je stabilan do 120 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMOLUX boja za vagone II. premaz proizvodi se prema RAL-ton karti ili u nijansi po zahtjevu kupca.

#### IZGLED PREMAZA:

Sjajan

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 65 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 50 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

30 µm suhog filma (debljina mokrog filma 60 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

11 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 30 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,15 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

suh na dodir: 2 - 6 h / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

potpuno suh: 24 h / 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(i), 500 g/l; maks: 499 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

Razrjeđivač SINTETIČNI

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se: pjeskarenje do Sa 2 ili ručno/ strojno čišćenje do St2 prema HRN EN ISO 12944/4. Površina mora biti prije toga suha, čista i odmašćena.



### Primjenske karakteristike

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

#### MEĐUPREMAZNI INTERVAL:

Minimalno 16 h / 20°C, uz relativnu vlažnost 65% i dobru ventilaciju. Maksimalno do 14 dana.

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOSTI:

Na pripremljenu podlogu preporučuje se nanijeti Kemolux temeljnu boju za metal, zatim Kemolux boju za vagone I. pokrivni premaz, a kao završni premaz Kemolux boju za vagone II. pokrivni premaz.

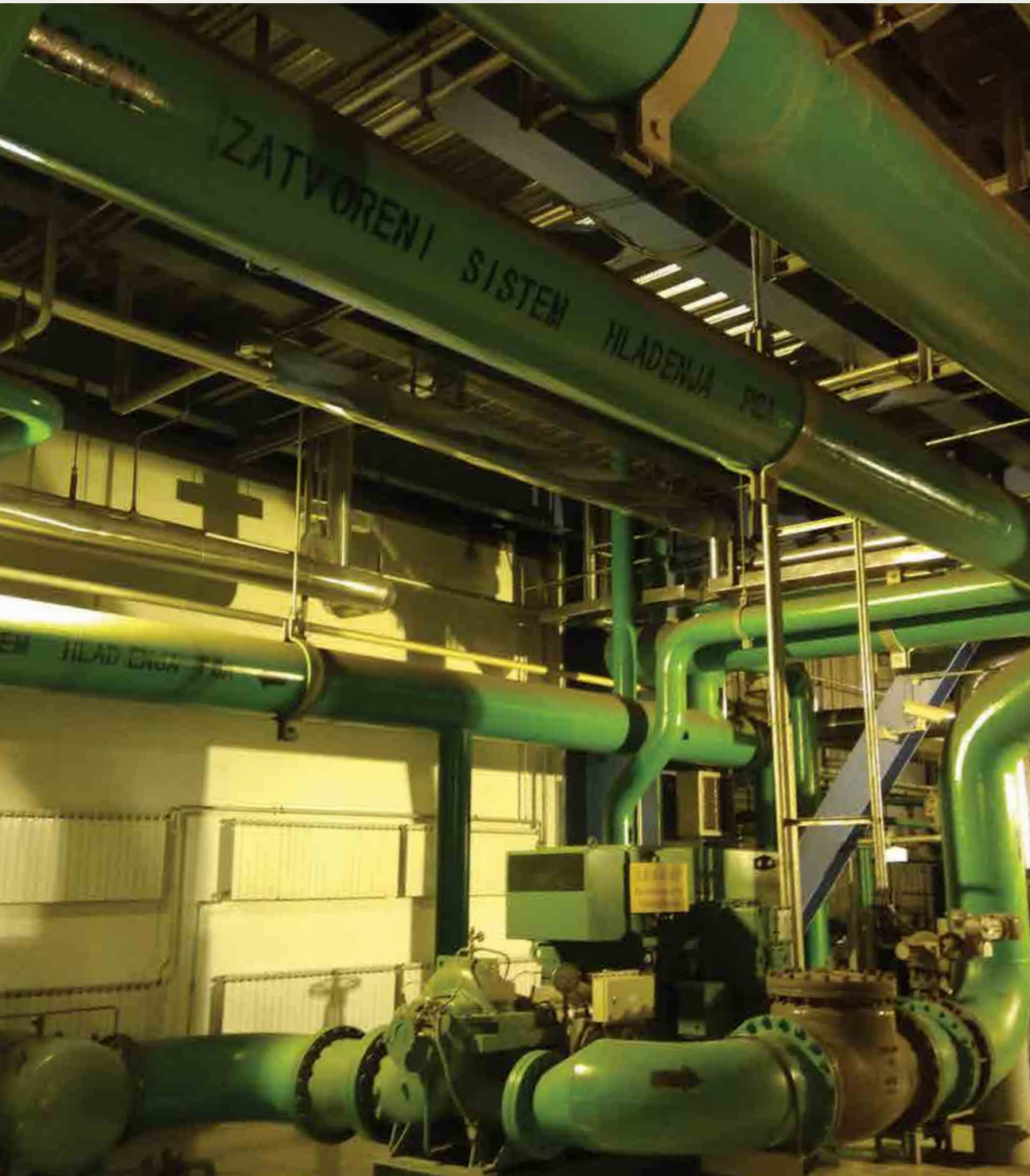
#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

5 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





TERMOSTAL 600



# TERMOSTAL 600

## OPIS:

TERMOSTAL 600 - PROFI je modificirani silikonski premaz postojan na visoke temperature.

## SVOJSTVA PREMAZA:

Koristi se za zaštitu i dekoraciju predmeta koji su izloženi visokim temperaturama; ispušni lonci i cijevi automobila, razne čelične konstrukcije, cjevovodi, dimnjaci, peći. Ukoliko se premaz koristi kao jedina zaštita izdrži dugotrajnija izlaganja na temperaturama do 600 °C, a preporučuje se 1 do 2 nanosa.

Za kombinaciju postojanosti na visoke temperature i otpornosti na koroziju Termostal 600 nanosimo preko cinksilikatnog temelja. U tom slučaju sustav je otporan na temperature do 400 °C. Premaz sušen na zraku postiže dobru mehaničku čvrstoću.

U fazi prvog paljenja prostoriju je potrebno dobro prozračivati, jer prilikom paljenja dolazi do stvaranja dima i neugodnog mirisa.

## Fizikalne i kemijske osobine

### NIJANSA:

TERMOSTAL 600 - PROFI proizvodi se u crnoj i srebrnoj nijansi.

### IZGLED PREMAZA:

Mat

### SADRŽAJ SUHE TVARI:

volumno: 30 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

težinski: 44 ± 2%

### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

25 µm suhog filma (debljina mokrog filma 83 µm)

### TEORETSKA IZDAŠNOST:

13 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 25 µm

### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,0 - 1,1 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

### SUŠENJE:

suh na dodir: 15 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

### HOS VRIJEDNOST:

B(e), 840 g/l; maks: 800 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

### RAZRJEĐIVAČ:

Razrjeđivač BRZOSUŠIVI

### PRIPREMA POVRŠINE:

Za postizanje optimalne zaštite preporučuje se pjeskarenje/ sačmarenje do Sa 2 ½ ili mehaničko čišćenje do St 3 prema HRN EN ISO 12944/4.

## Primjenske karakteristike

### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,015 – 0,021" (0,38 – 0,48 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C

relativna vlažnost: max. 85%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

### SUSTAVI I KOMPATIBILNOSTI:

Temperature do 600 °C:

1 ili 2 sloja po 25 µm TERMOSTAL 600 - PROFI

Temperature do 400 °C:

1 sloj 75 µm Silikokem Zn – cink silikatni temelj

1 ili 2 sloja po 25 µm TERMOSTAL 600 - PROFI

Najbolje da se premazni sustav odredi po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti s HRN EN ISO 12944/5 standardom.

### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

### ROK VALJANOSTI:

1,5 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





KEMEPOX cink primer  
SILIKOKEM Zn



# KEMEPOX CINK PRIMER

## temeljni premaz

### OPIS:

KEMEPOX CINK PRIMER je dvokomponentni temeljni premaz baziran na poliamidom otvrdnjavajućoj epoksidnoj smoli. Pigmentiran je cinkovim prahom.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Temeljni premaz u Epoksi – PUR sustavima. Epoksidna smola tvori žilav film otporan na mehanička oštećenja. Visoki udio cinkova praša čini premaz izuzetnim antikoroziivnim temeljnim premazom. Premaz se nanosi na pjeskarene ili sačmarene željezne površine. Minimalan sadržaj cinka u suhom filmu iznosi 85%.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

KEMEPOX cink primer proizvodi se u sivoj nijansi.

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 50 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 83 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

60 µm suhog filma (debljina mokrog filma 120 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

8,3 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 60 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

2,6 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 15 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 2 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 450 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Zbog visokog sadržaja cinka zahtjeva se čišćenje površine do stupnja Sa 2 1/2 ili Sa 3 prema HRN EN ISO 12944/4.

**NAPOMENA:** ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene u eksploataciji.



### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 6,35 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 19 : 1

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 2 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon uobičajenih debljina suhog filma 40-60 µm, no isti se može mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,017 – 0,023" (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir minute	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
10	20	3	3	-
20	15	2	2	-
30	10	1,5	1,5	-

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX cink primer može se prekrivati sa epoksi međupremazima i/ili PUR ili epoksi pokrivnim premazima.

Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača i u skladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

1 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# SILIKOKEM Zn

## temeljni premaz

### OPIS:

SILIKOKEM Zn je dvokomponentni debeloslojni temeljni premaz na osnovi etilsilikatnog veziva i cinkove prašine.

### SVOJSTVA PREMAZA:

Zbog visokog udjela cinka u prahu koristi se kao katodna zaštita nanošenjem direktno na opjeskarenu ili osačmarenu željeznu podlogu. Može se koristiti kao samostalan premaz ili u kombinaciji s epoksi pokrivnim premazima u najtežim uvjetima eksploatacije. Samostalno ili u kombinaciji sa silikonskim pokrivnim premazom iskazuje temperaturnu postojanost do 400 °C.

### Fizikalne i kemijske osobine

#### NIJANSA:

SILIKOKEM Zn proizvodi se u sivoj nijansi.

#### IZGLED PREMAZA:

Mat

#### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**volumno:** 52 ± 2% (HRN EN ISO 3251)

**težinski:** 80 ± 2%

#### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

75 µm suhog filma (debljina mokrog filma 145 µm)

#### TEORETSKA IZDAŠNOST:

6,9 m<sup>2</sup>/l pri debljini suhog filma 75 µm

#### SPECIFIČNA TEŽINA:

2,4 kg/l (A+B) (HRN EN ISO 2811-1)

#### SUŠENJE:

**suh na dodir:** 20 min / 20 °C (HRN EN ISO 9117-4)

**potpuno suh:** 3 h / 20 °C

**potpuno otvrdnut:** 7 dana pri 20 °C

#### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 500 g/l; maks: 450 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

#### RAZRJEĐIVAČ:

KEMEPOX razrjeđivač

#### PRIPREMA POVRŠINE:

Zbog visokog sadržaja cinka zahtijeva se čišćenje površine do stupnja Sa 2 1/2 ili Sa 3 prema HRN EN ISO 12944/4.

**NAPOMENA:** Ne preporuča se uporaba premaza s antikoroziivnim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uraljene u eksploataciji.

### Primjenske karakteristike

#### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**volumno** – baza : kontakt = 1,4 : 1

**težinski** – baza : kontakt = 21 : 4

Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Uvijek ih je potrebno zamiješati u zadanom omjeru. Jednom kad je mješavina zamiješana, mora se iskoristiti u navedenom radnom vremenu mješavine.

**RADNO VRIJEME MJEŠAVINE:** 4 sata (20 °C)

#### NAČIN NANOŠENJA:

Bezzračnim prskanjem, četkom ili valjkom (aplikacija četkom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza te se stoga preporučuje za manje površine). Raspon debljina suhog filma može se mijenjati u ovisnosti o području primjene i namjene proizvoda što uvjetuje promijenjene vrijednosti izdašnosti od navedenih te međupremaznog intervala.

IZLAZNI PRITISAK	OTVOR MLAZNICE	KUT MLAZA
15 MPa	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 mm)	30 - 80°

Temperatura boje mora biti 15 °C ili viša. Redovno provjeravati čistoću filtra! Podatci za bezzračno prskanje dani su kao smjernica te se mogu dodatno podešavati, ukoliko je potrebno.

#### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C

**relativna vlažnost:** max. 85%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

Relativna vlažnost mora biti za normalno otvrdnjavanje cinksilikatnih premaza odgovarajuća (70-80%). Kod niže vlažnosti preporuča se dodatno navlaživanje okoline. Prije nanošenja pokrivnog premaza cinksilikatni sloj mora biti potpuno suh jer inače može prouzrokovati lošije prianjanje narednog sloja. Potpunu osušenost premaza testiramo na način, da sa krpom namočenom SILIKOKEM razrjeđivačem povučemo po površini. Površina je potpuno suha, kada na krpi ne zaostaje trag premaza. Prije aplikacije završnog premaza preporuča se tanak nanos epoksidnog premaza, da bi zbog poroznosti površine cinksilikatnog premaza spriječili t.zv. "popping efekt". To možemo učiniti i sa pokrivnim premazom tako da ga razrijeđenog tanko nanese na suhu površinu Silikokema Zn i nakon par minuta dovršimo sa nerazrijeđenim do tražene debljine.

#### SUŠENJE:

Temperatura podloge °C	Suh na dodir minute	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
10	45	4	36	-
20	20	3	18	-
30	10	1	10	-

#### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

Može se prekrivati sa epoksi, vinilakrilnim ili silikonskim pokrivnim premazima. Najbolje da se premazni sustav odredi po preporuci stručnjaka proizvođača i u sukladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom.

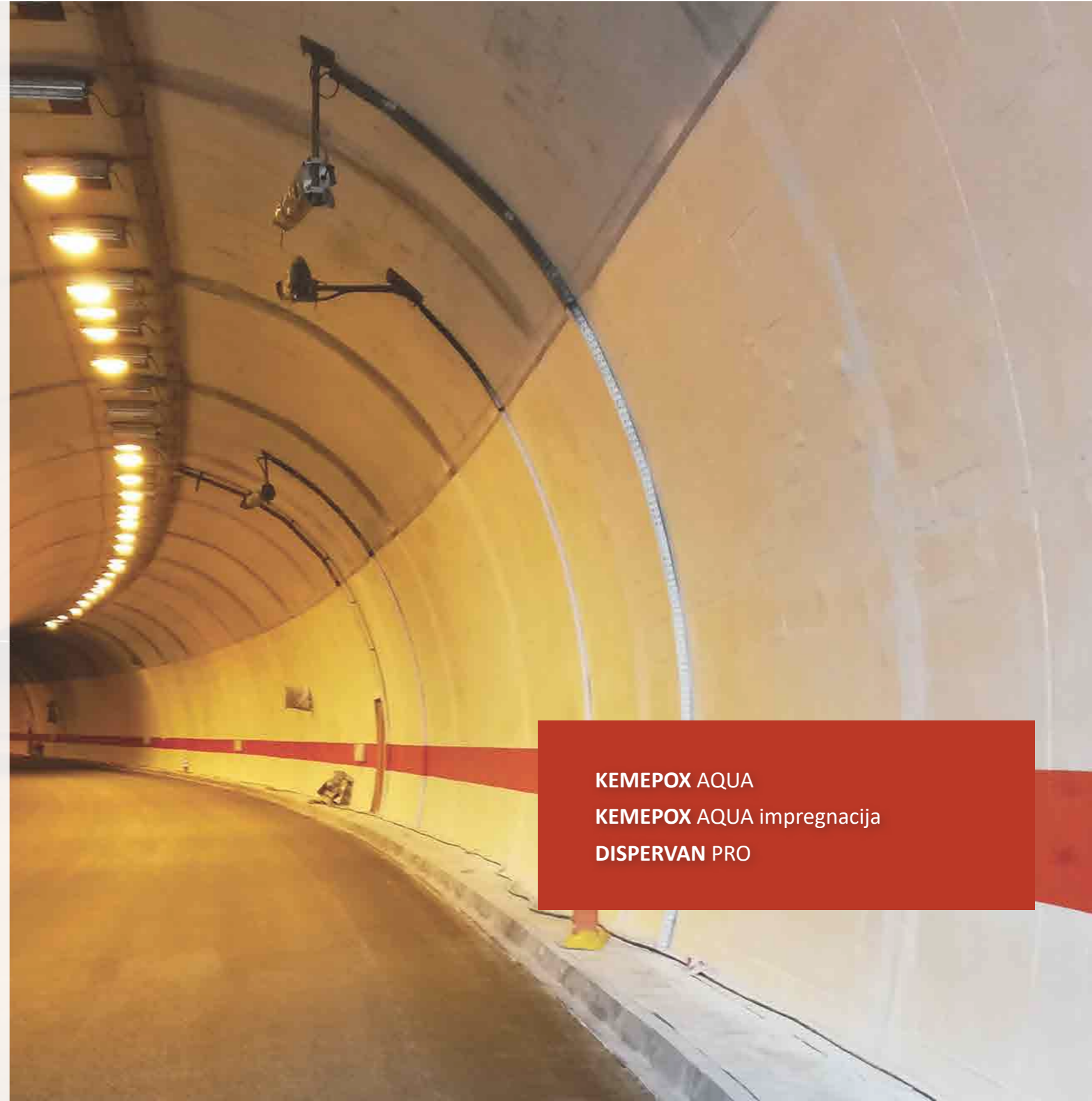
#### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

#### ROK VALJANOSTI:

6 mjeseci u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





KEMEPOX AQUA  
KEMEPOX AQUA impregnacija  
DISPERVAN PRO



# KEMEPOX AQUA

## OPIS:

KEMEPOX AQUA je dvokomponentni vodorazrjedivi premaz na bazi epoksidne smole.

## SVOJSTVA PREMAZA:

Dvokomponentna epoksidna boja pogodna za zaštitu i dekoraciju betonskih površina, mineralnih zidnih površina, za završnu obradu betonskih podloga gdje se traži veća mehanička otpornost, dekorativnu zaštitu u obrtničkim radionicama, praonicama i skladištima. Koristi se kao zaštitni dekorativni premaz na betonskim oblogama tunela, podzemnih objekata i sl. Premaz je iznimno CO2 nepropusan i visoka otpornost na habanje.

## Fizikalne i kemijske osobine

### NIJANSA:

Bijela, dostupnost drugih nijansi uz konzultaciju s proizvođačem premaza.

### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**A komponenta:** 71 ± 73% (HRN EN ISO 3251)

### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

Cca. 80 µm/jedan sloj.

### TEORETSKA IZDAŠNOST:

0,2-0,25 kg/m<sup>2</sup> u dva sloja, ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge. Točnu potrošnju premaza odrediti nanošenjem testnog polja na objektu.

### SPECIFIČNA TEŽINA:

A+B: 1,4 kg/l (HRN EN ISO 2811-1:2016)

### OTVORENO VRIJEME RADA:

Radna temperatura °C	Otvoreno vrijeme rada
10	2 h
20	1,5 h
30	1 h

### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 140 g/l; maks. 15 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

### RAZRJEĐIVAČ:

Čista voda, maksimalno sa 10%, ovisno o načinu primjene.

### PRIPREMA POVRŠINE:

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, odmašćena, bez prašine, ulja, otarina guma i drugih nečistoća sa sadržajem vlage maksimalno 3,5%. Slabovezujuće dijelove potrebno mehanički odstraniti, u protivnom može doći do slabije adhezije novog premaza. Betonska podloga mora biti stara najmanje mjesec dana. Materijal se ne smije nanositi na osunčanim površinama (na skelu obavezno postaviti zaslon protiv sunca ili kiše) i za vjetrovita i maglovita vremena. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produljuju vrijeme vezivanja te mogu neravnomjerno promijeniti nijansu. Visoke temperature ljeti skraćuju vrijeme rada. Preporučujemo podloge impregnirati sa epoksidnim pretpremazzom Kemepox aqua impregnacija kako bi se smanjila i ujednačila upojnost podloge.

## Primjenske karakteristike

### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**težinski** – komponenta A : komponenta B = 10 : 3

Komponente premaza nalaze se zasebno svaka u svojoj ambalaži. Prije upotrebe promiješati komponente u originalnoj ambalaži sporotirajućom miješalicom. Epoksidni premaz pripremiti tako da se doda KONTAKT ZA KEMEPOX AQUA u KEMEPOX AQUA boju te miješati smjesu 2-3 min. Po potrebi, razrijediti sa vodom do konzistencije za nanošenje, maksimalno do 10%. Zamiješati samo onu količinu boje koja je dostatna za jednostruko premazivanje kvadrature koja se može obojiti u roku cca 1,5 h.

### NAČIN NANOŠENJA:

Boja se može nanositi ličilačkim kistom, dugodlakim krznenim odnosno tekstilnim soboslikarskim valjkom (dužina dlaka iznosi 18-20 mm) ili uređajem za prskanje (Airless) u dva sloja. Kod upotrebe valjka koristiti primjerenu mrežu za cijeđenje. Drugi sloj se nanosi tek kad je prethodni potpuno osušen (cca 4-6 h). Za aplikaciju materijala prskanjem, koristiti visokotlačne uređaje, bez filtra, sa mlaznicama sukladno uputama proizvođača uređaja. Prskati materijal pod kutom od 45°, uz naknadnu obradu valjkom kako bi se premaz „upeglaio“. Redovno provjeravati čistoću filtra!

### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C, max. 30 °C

**relativna vlažnost:** max. 80%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

KEMEPOX AQUA dvokomponentni premaz preporučujemo u sustavu sa KEMEPOX AQUA impregnacijom, 2-K vodorazrjedivom epoksidnom impregnacijom. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima.

### SKLADIŠTENJE:

U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 30 °C. Proizvod ne izlagati direktnoj sunčevoj svjetlosti, a u zimskim uvjetima zaštititi od smrzavanja.

### ROK VALJANOSTI:

1 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





# KEMEPOX AQUA impregnacija

## OPIS:

KEMEPOX AQUA impregnacija je dvokomponentni vodorazrjedivi premaz na bazi epoksidne smole namjenjen za grundiranje i impregniranje mineralnih površina, zidova od betona prije nanošenja Kemepox aqua završnog premaza.

## SVOJSTVA PREMAZA:

Paropropusna dvokomponentna epoksidna impregnacija pogodna za zaštitu i dekoraciju betonskih površina, mineralnih zidnih površina.

## Fizikalne i kemijske osobine

### NIJANSA:

Transparentna.

### SADRŽAJ SUHE TVARI:

**A komponenta:** 20-25% (HRN EN ISO 3251).

### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

Cca. 30 µm/jedan sloj.

### TEORETSKA POTROŠNJA:

0,15-0,2 kg/m<sup>2</sup> u jednom sloju, ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge. Točnu potrošnju premaza odrediti nanošenjem testnog polja na objektu.

### SPECIFIČNA TEŽINA:

A+B: 1,1-1,2 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

### OTVORENO VRIJEME RADA:

Radna temperatura °C	Otvoreno vrijeme rada
10	2 h
20	1,5 h
30	1 h

### HOS VRIJEDNOST:

A(j), 140 g/l; maks. 10 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

### RAZRJEĐIVAČ:

Čista voda, maksimalno sa 10%, ovisno o načinu primjene.

### PRIPREMA PODLOGE:

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, odmašćena, bez prašine, ulja, otarina guma i drugih nečistoća sa sadržajem vlage maksimalno 3,5%. Slabovezujuće dijelove potrebno mehanički odstraniti, u protivnom može doći do slabije adhezije novog premaza. Betonska podloga mora biti stara najmanje mjesec dana. Materijal se ne smije nanositi na osunčanim površinama (na skelu obavezno postaviti zaslon protiv sunca ili kiše) i za vjetrovita i maglovita vremena. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produljuju vrijeme vezivanja te mogu neravnomjerno promijeniti nijansu. Visoke temperature ljeti skraćuju vrijeme rada.

## Primjenske karakteristike

### OMJER MIJEŠANJA S KONTAKTOM:

**težinski – komponenta A : komponenta B = 10 : 3**

Komponente premaza nalaze se zasebno svaka u svojoj ambalaži. Prije upotrebe promiješati komponente u originalnoj ambalaži sporotirajućom miješalicom. Epoksidni premaz pripremiti tako da se doda Kontakt za Kemepox aqua impregnaciju u Kemepox aqua impregnaciju te miješati smjesu 2-3 min. Po potrebi, razrijediti sa vodom do konzistencije za nanošenje, maksimalno do 10%. Zamiješati samo onu količinu boje koja je dostatna za jednostruko premazivanje kvadrature koja se može obojiti u roku cca 1,5 h.

### NAČIN NANOŠENJA:

Impregnacija se može nanositi ličilačkim kistom, dugodlakim krznenim odnosno tekstilnim soboslikarskim valjkom (dužina dlaka iznosi 18-20 mm) ili uređajem za prskanje (Airless) u jednom sloju. Kod upotrebe valjka koristiti primjerenu mrežu za cijeđenje. Za aplikaciju materijala prskanjem, koristiti visokotlačne uređaje, bez filtra, sa mlaznicama sukladno uputama proizvođača uređaja. Prskati materijal pod kutom od 45°, uz naknadnu obradu valjkom kako bi se premaz „upeglao“. Redovno provjeravati čistoću filtra!

### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

**okolišna temperatura:** min. +5 °C, max. +30 °C

**relativna vlažnost:** max. 80%

**temperatura podloge:** min. 3 °C viša od točke rosišta

### SUSTAVI I KOMPATIBILNOST:

Temeljni premaz KEMEPOX AQUA impregnacija preporučujemo u sustavu sa KEMEPOX AQUA bojom. Najbolje je premazni sustav odrediti po preporuci stručnjaka proizvođača.

**NAPOMENA:** Epoksidni premazi prirodno su skloni kredanju ukoliko su u uvjetima izloženosti vanjskim utjecajima. Kraj vremena upotrebljivosti nije vizualno prepoznatljiv.

### SKLADIŠTENJE:

Skladištiti u suhim i prozračnim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka na temperaturi od +5 do +30 °C. Proizvod ne izlagati direktnoj sunčevoj svjetlosti, a u zimskim uvjetima zaštititi od smrzavanja.

### ROK VALJANOSTI:

1 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.



# DISPERVAN PRO

## OPIS:

Akrilatna boja za dekorativnu zaštitu svih opterećenih betonskih površina od štetnih tvari i atmosferilija. Boja je otporna na alkalne tvari i UV zrake, te prekriva površinske pukotine manje od 0,1 mm. Služi za zaštitu i dekoraciju svih vrsta betonskih i fasadnih površina (žbuka, tunelska obloga, garaže i dr.) kao i za obnovu starih naliča na bazi vodenih disperzija ili akrilnih, otapalnih premaza. Namijenjen je za zaštitu starih i novih površina od agresivnih utjecaja okoline kao što su visoke temperaturne oscilacije, agresivno djelovanje oborina, agresivno djelovanje smoga u gradskim središtima, posolica, te za zaštitu od prodora štetnih plinova.

## Fizikalne i kemijske osobine

### NIJANSA:

Proizvodi se u bijeloj boji. Ostale nijanse na upit.

### SADRŽAJ SUHE TVARI:

65 ± 5 % (HRN EN ISO 3251).

### TIPIČNA DEBLJINA FILMA:

Cca. 80 µm/jedan sloj.

### TEORETSKA POTROŠNJA:

0,2-0,25 l/m<sup>2</sup> u dva sloja, ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge. Točnu potrošnju premaza odrediti nanošenjem testnog polja na objektu.

### SPECIFIČNA TEŽINA:

1,35 – 1,45 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

### HOS VRIJEDNOST:

A(c), 40 g/l; maks. 40 g/l (HRN EN ISO 11890-1).

### RAZRJEĐIVAČ:

Čista voda, maksimalno sa 15%, ovisno o načinu primjene.

### PRIPREMA PODLOGE:

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, odmašćena, bez prašine, ulja, otarina guma i drugih nečistoća sa sadržajem vlage maksimalno 3,5%. Svježi beton mora biti star najmanje 28 dana. Posebice kod obnavljajućeg bojanja, podloga mora biti suha, oslobođena starih slabo prihvaćenih dijelova nanosa boje i masnoća. Preporučuje se uvijek, a naročito kad je siromašna vezivom (pjeskasta, sklona prašenju), podlogu impregnirati dubinskom impregnacijom.

## Primjenske karakteristike

### NAČIN NANOŠENJA:

Prije upotrebe boju promiješati električnim mješačem u originalnoj ambalaži te razrijediti sa čistom vodom po potrebi, ovisno o načinu upotrebe. DISPERVAN PRO se nanosi ličilačkim kistom, dugodlakim tekstilnim ličilačkim valjkom dužine dlake 18-20 mm ili prskanjem u dva sloja, razrijeđen s max 15 % vode. Drugi sloj nanosi se tek nakon potpunog sušenja prvog sloja. Može se nanositi na podloge čija je temperatura od +5 do +35 °C, kad nisu pod izravnim utjecajem sunca! Bojenje površina po kiši, magli ili jakom vjetru nije dopušteno! Kod visoke vlažnosti zraka može se očekivati duže sušenje. Svježe premazane fasadne površine treba zaštititi od kiše, sunca i vjetra barem 24 sata! Po prekidu rada ambalažu s bojom treba dobro zatvoriti, a nakon ličenja pribor oprati vodom.

### GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI:

okolišna temperatura: min. +5 °C, max. +30 °C

relativna vlažnost: max. 80%

temperatura podloge: min. 3 °C viša od točke rosišta

**NAPOMENA:** Prilikom nanošenja materijala prskanjem, potrebno je koristiti zaštitnu opremu (zaštitne naočale, zaštita dišnih puteva, zaštitna maska). U protivnom se poštuju opće upute i propisi iz zaštite pri građevinskim radovima. Ukoliko boja dođe u dodir s očima, odmah ih isprati s čistom vodom.

### SKLADIŠTENJE:

Skladištiti u suhim i prozračnim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka na temperaturi od +5 do +30 °C. Proizvod ne izlagati direktnoj sunčevoj svjetlosti, a u zimskim uvjetima zaštititi od smrzavanja.

### ROK VALJANOSTI:

1,5 godina u originalnoj tvorničkoj ambalaži.





Razrjeđivač **SINTETIČNI**  
**KEMEPOX** razrjeđivač  
**KEMOLUX PUR** razrjeđivač  
**KEMOKRIL VA** razrjeđivač



## RAZRJEĐIVAČ SINTETIČNI

**OPIS:**

Razrjeđivač sintetični A01 je smjesa organskih otapala na bazi test benzina s udjelom aromata <0,5%. Koristi se za razrjeđivanje boja i lakova na bazi alkidnih veziva te za čišćenje i pranje pribora.

**IZGLED:**

Bistra, bezbojna tekućina.

**GUSTOĆA:**

0,78 kg/l (HRN EN ISO 2811-1:2016) .

**HOS VRIJEDNOST:**

780 g/l.

**SKLADIŠTENJE:**

U skladu s propisima o skladištenju lako zapaljivih tekućina.

**ROK VALJANOSTI:**

Neograničen.

## KEMEPOX RAZRJEĐIVAČ

**OPIS:**

KEMEPOX razrjeđivač je smjesa organskih otapala. Koristi se za razrjeđivanje epoksidnih premaza.

**IZGLED:**

Bistra, bezbojna do slabo žućkasta tekućina.

**GUSTOĆA:**

0,87 kg/l (HRN EN ISO 2811-1:2016).

**HOS VRIJEDNOST:**

870 g/l.

**SKLADIŠTENJE:**

U skladu s propisima o skladištenju zapaljivih tekućina.

## KEMOLUX PUR RAZRJEĐIVAČ

**OPIS:**

KEMOLUX PUR razrjeđivač je smjesa organskih otapala. Koristi se za razrjeđivanje poliuretanskih premaza, odmašćivanje metala prije upotrebe poliuretanskog premaza te pranje pribora.

**IZGLED:**

Bistra, bezbojna tekućina.

**GUSTOĆA:**

0,90 kg/l (HRN EN ISO 2811-1:2016).

**HOS VRIJEDNOST:**

900 g/l.

**SKLADIŠTENJE:**

U skladu s propisima o skladištenju lako zapaljivih tekućina.

**ROK VALJANOSTI:**

Neograničen.

## KEMOKRIL VA RAZRJEĐIVAČ

**OPIS:**

KEMOKRIL VA razrjeđivač je smjesa organskih otapala. Koristi se za razrjeđivanje temeljnih i završnih vinil akrilnih premaza.

**IZGLED:**

Bistra, bezbojna do žućkasta tekućina.

**GUSTOĆA:**

0,86 kg/l (HRN EN ISO 2811-1:2016).

**HOS VRIJEDNOST:**

860 g/l.

**SKLADIŠTENJE:**

U skladu s propisima o skladištenju lako zapaljivih tekućina.

**ROK VALJANOSTI:**

Neograničen.



$$\begin{aligned} \text{mokri film} &\longrightarrow \text{suhi film} = \frac{\text{DMF} \times \text{VSS}\%}{100} \\ \text{suhi film} &\longrightarrow \text{mokri film} = \frac{\text{DSF} \times 100}{\text{VSS}\%} \end{aligned}$$

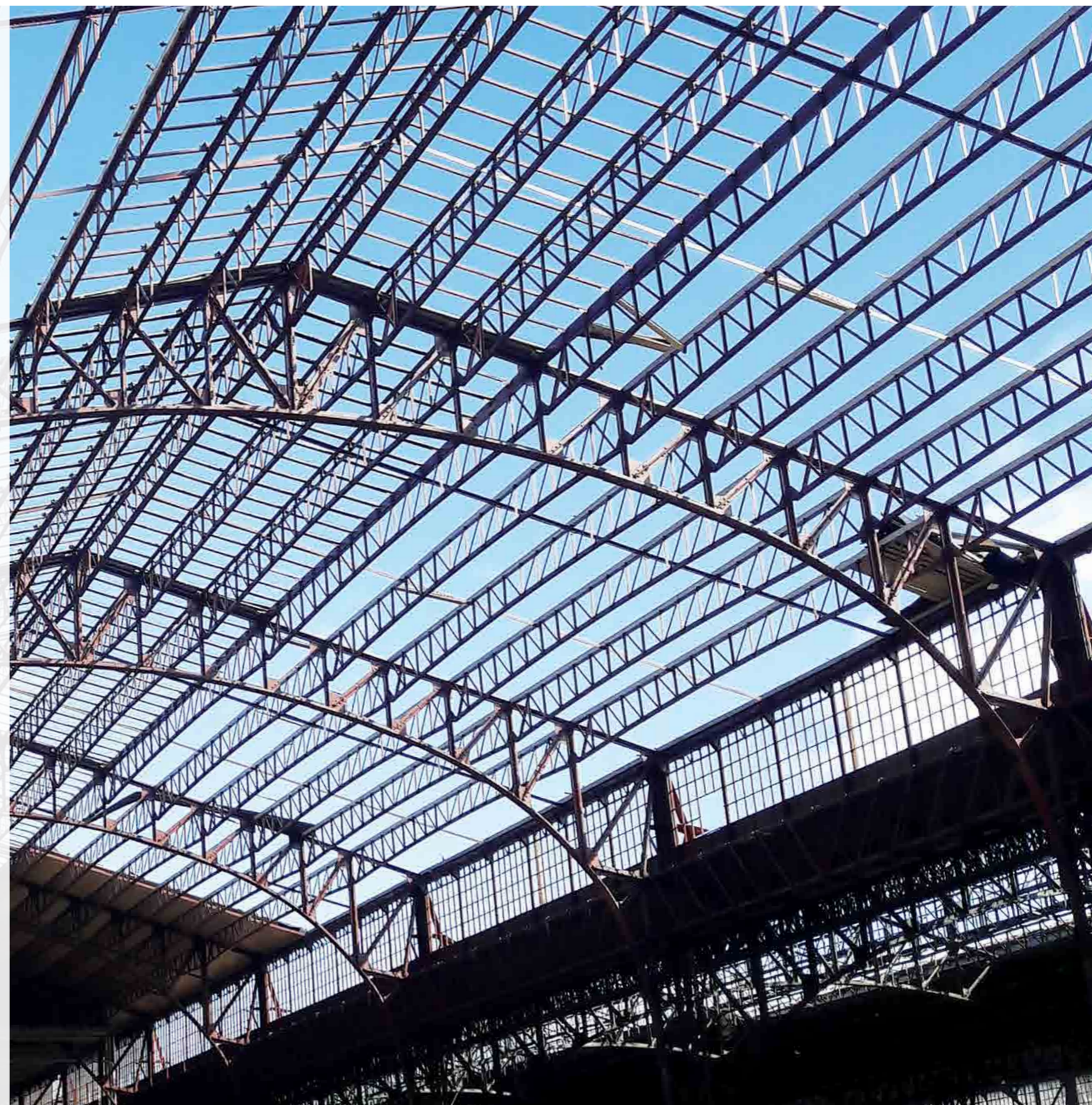
Debljina filma ( $\mu\text{m}$ )

DMF = debljina mokrog filma ( $\mu\text{m}$ )  
 DSF = debljina suhog filma ( $\mu\text{m}$ )  
 VSS% = volumna suha tvar (%)

$$\text{Teoretska potrošnja (l)} = \frac{\text{površina (m}^2\text{)} \times \text{DSF (}\mu\text{m)}}{\text{VSS}\% \times 10}$$

$$\text{Teoretska potrošnja (kg)} = \frac{\text{površina (m}^2\text{)} \times \text{DSF (}\mu\text{m)} \times \text{gustoća boje (kg/dm}^3\text{)}}{\text{VSS}\% \times 10}$$

$$\text{Praktična potrošnja (l ili kg)} = \frac{\text{površina (m}^2\text{)} \times \text{teoretska potrošnja (l ili kg)} \times (100 + \text{faktor gubitka (\%))}{100}$$







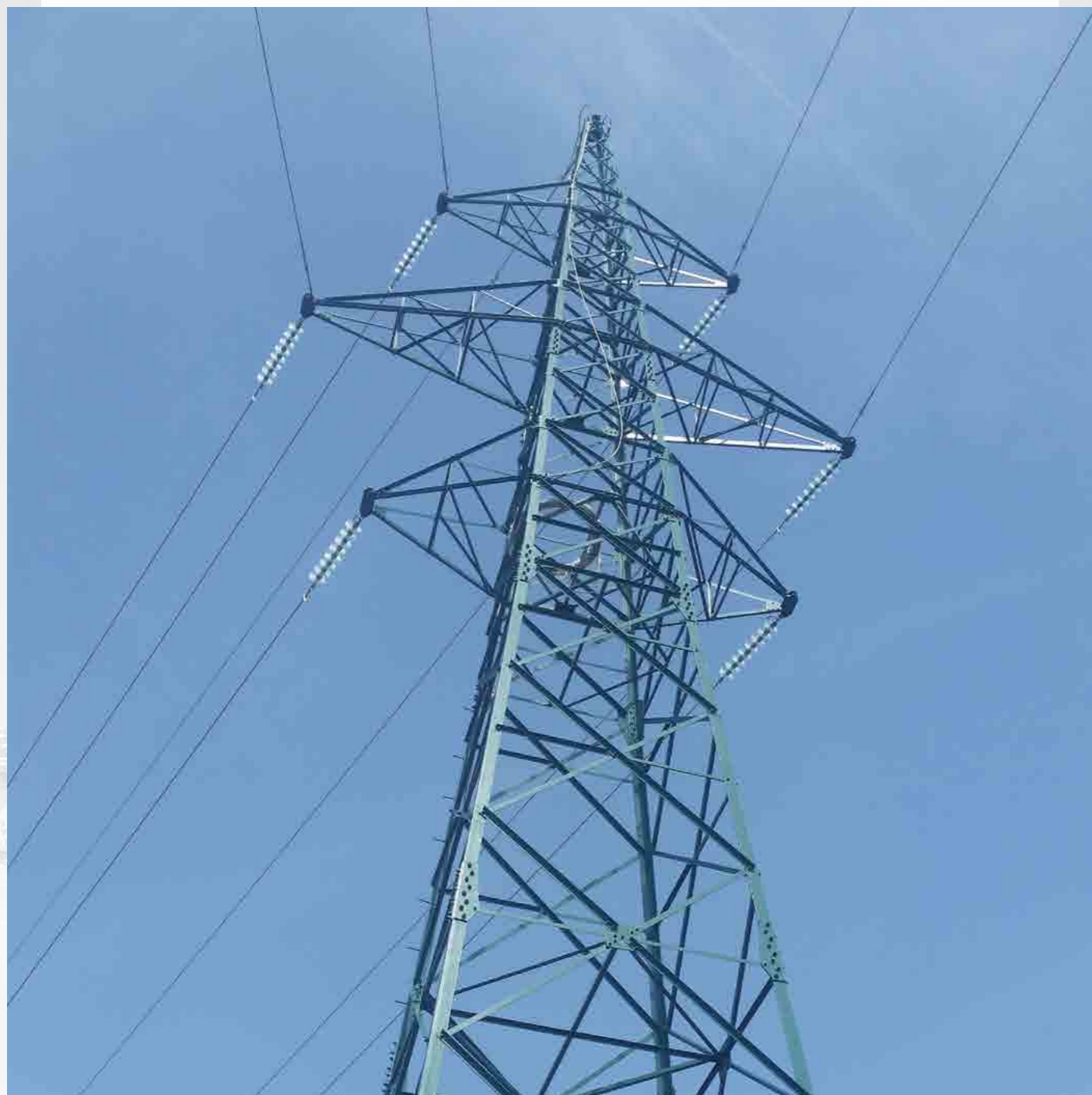
























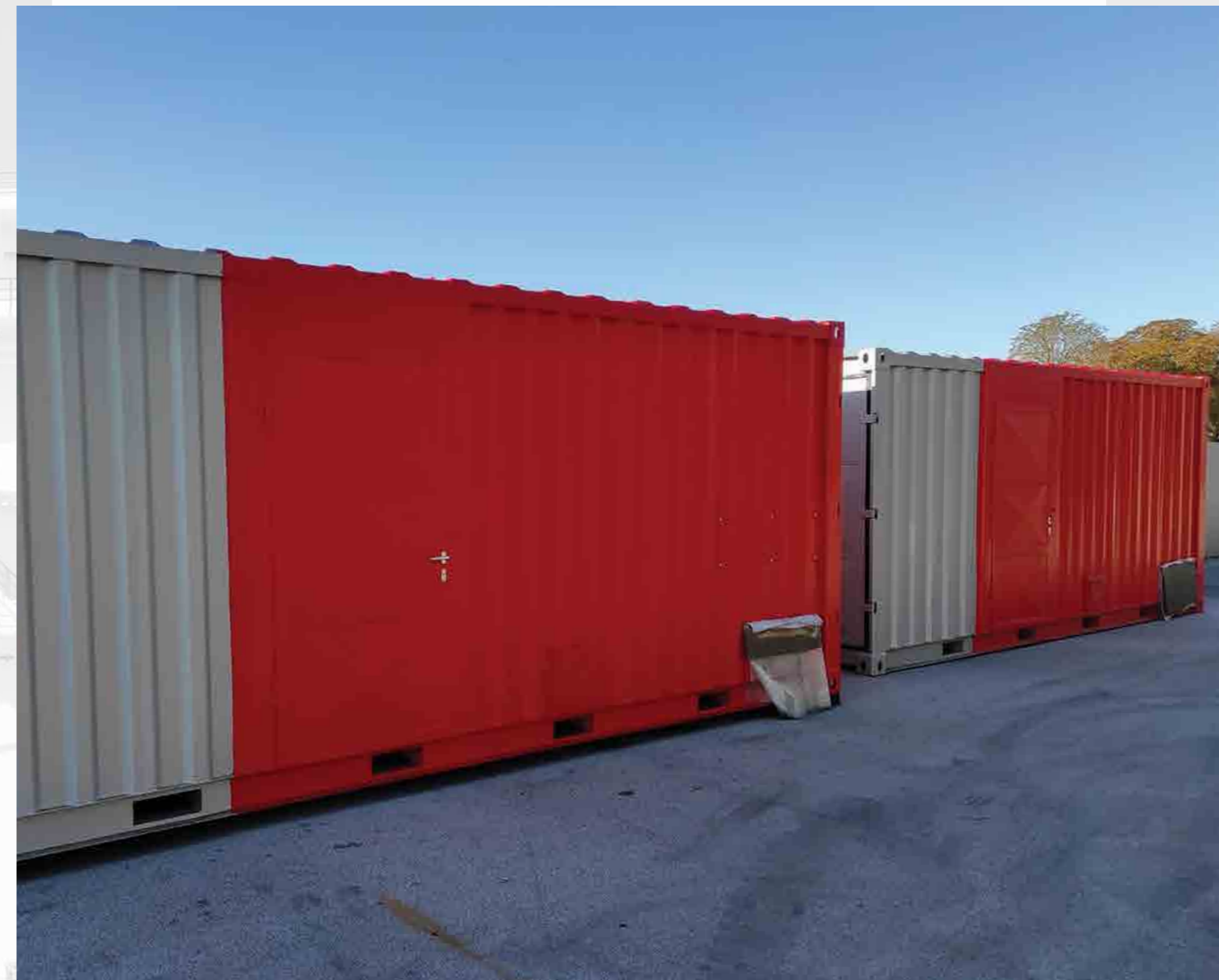
















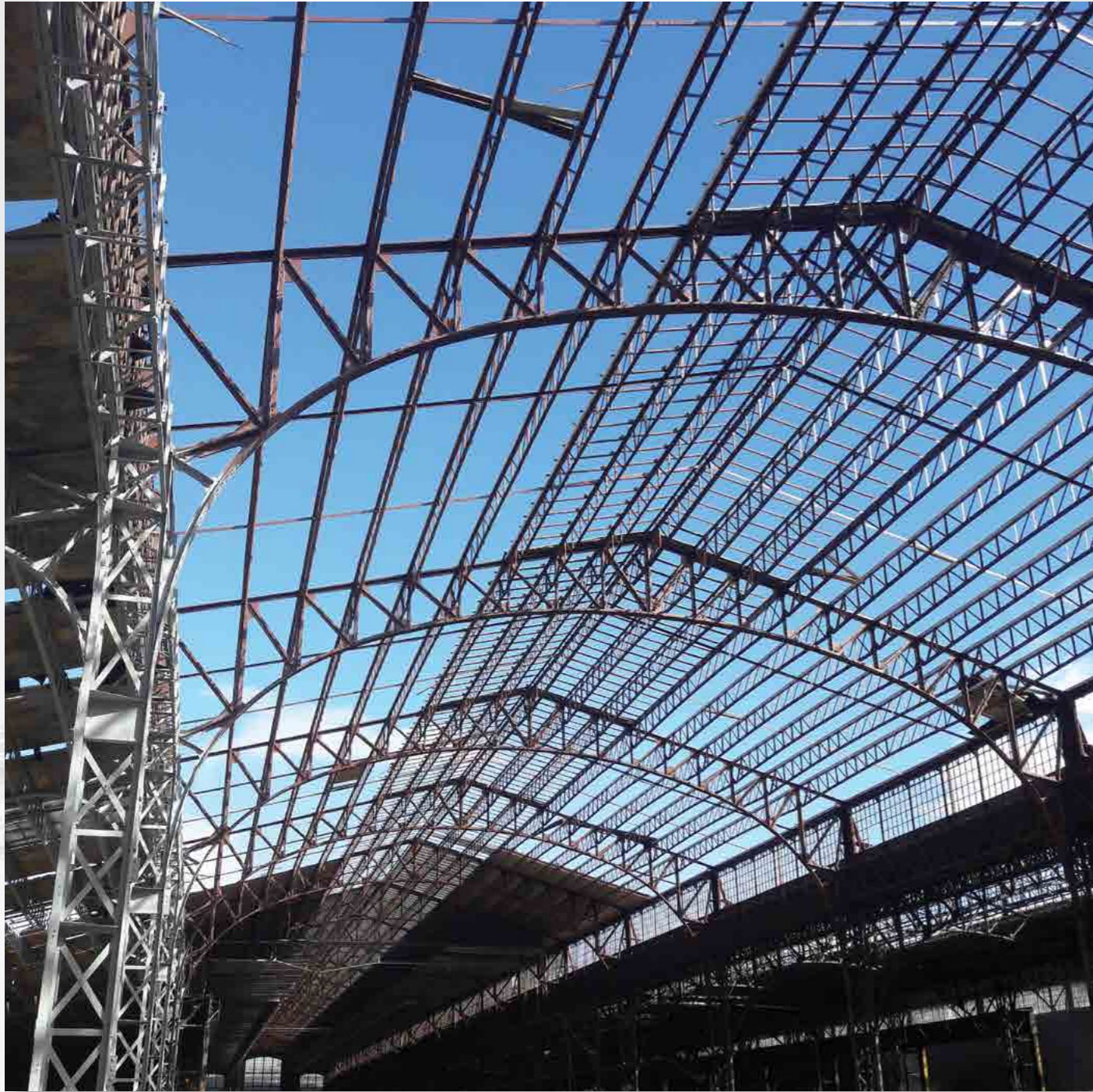








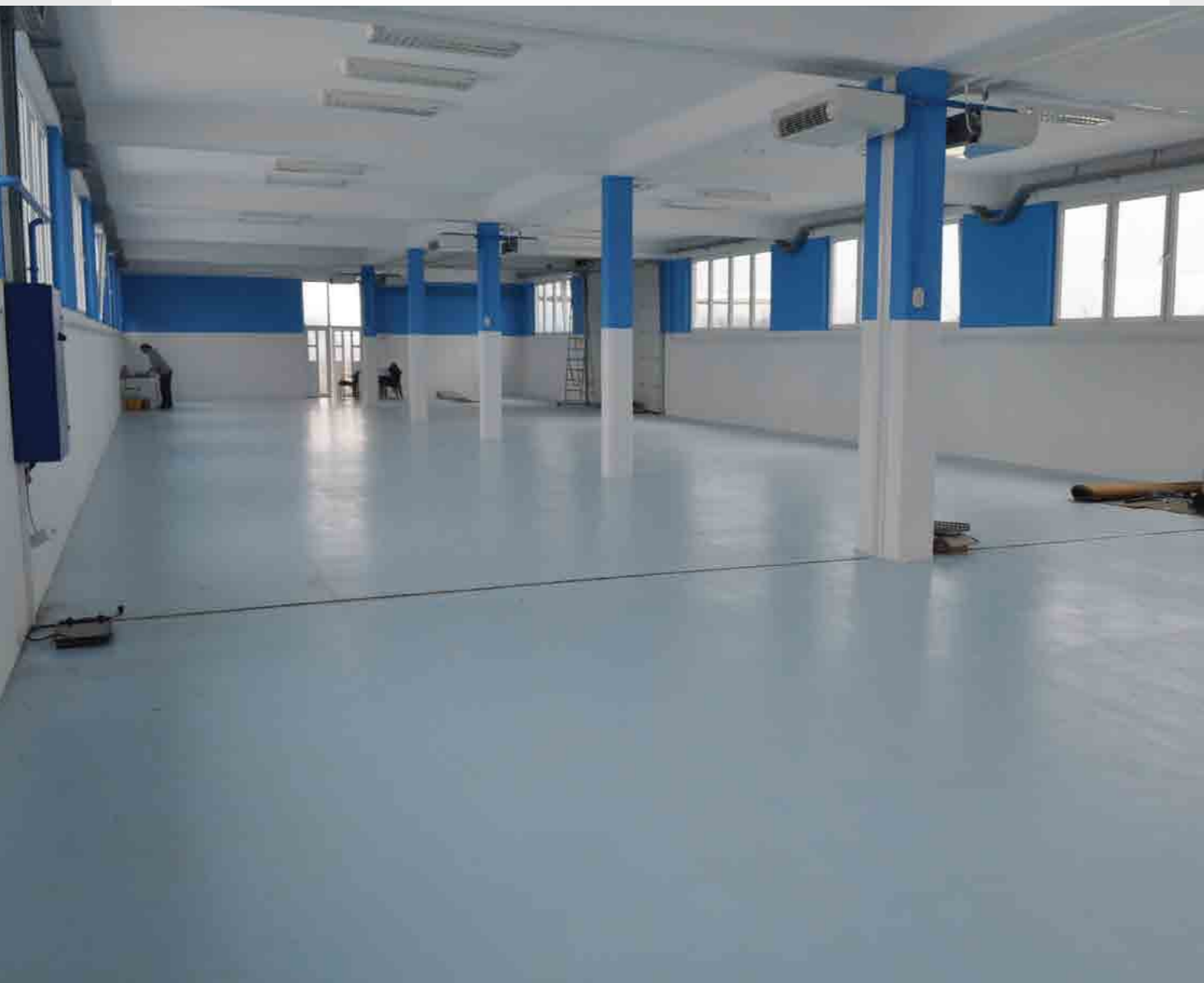




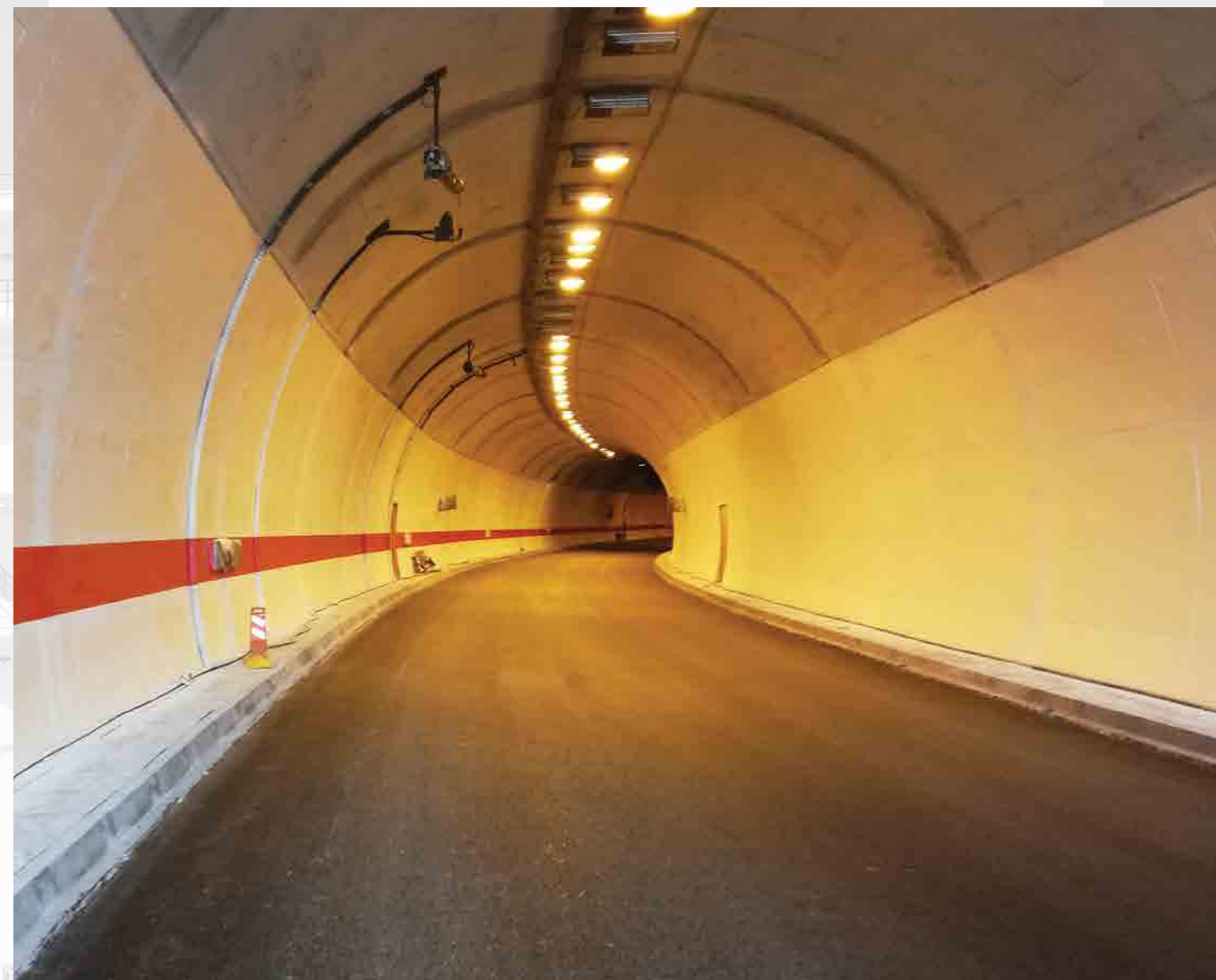




























# 100

Chromos  
**Svjetlost**

PRIČA O NAMA PRIČA JE I  
O JEDNOM STOLJEĆU.

**NAUČILE SU NAS  
GODINE PRILAGODLJIVOSTI  
DESETLJEĆA POSTOJANOSTI  
STOLJEĆE RAZNOVRSNOSTI.**

U NAMA SE ISPREPLIĆU  
SVE NIJANSE STOLJEĆA

## **TVORNICA BOJA I LAKOVA**

M. Stojanovića 13,  
35 257 Lužani  
REPUBLIKA HRVATSKA

tel. 385 35 213 800  
fax. 385 35 213 801

[www.chromos-svjetlost.hr](http://www.chromos-svjetlost.hr)

*Za nijansu bolji!*

